



SINGLESPEED



sector
Single-phase 115V/50 Hz **SINGLESPEED**

Contorneadora portátil eléctrica



Velocidad de revolución invariable

Para perfilar y pulir finamente el canto de cualquier tipo de material lapídeo y sintético. El proceso de contorneo del canto se desarrolla en un número de fases variable, de 1 a 4, según el grado de acabado que se desea conseguir. Por supuesto, las muelas adiamantadas tienen que trabajar a velocidad elevada para tener mayor corte y duración. Gracias a la alta velocidad de revolución y a la suma calidad de las herramientas GHINESTOOLS, conseguir un acabado perfecto es fácil y rápido. Con esta simple secuencia se obtiene una manufactura al mismo costo y tiempo de producción ya en perfiles "simples" (redondo, media caña) como en los más complejos.

SECTOR SINGLESPEED permite utilizar sólo muelas adiamantadas.


GHINES_{srl}

9500 rev/min

El mejor compromiso por prestaciones y
rendimiento de herramientas adiamantadas





FICHA TÉCNICA

- **Mandril** (acero inox)
Velocidad de revolución:
9500 rev/min (taquímetro digital)
Carrera vertical: 35 mm
- **Estructura carrocería:** aluminio de fundición a presión
- **Potencia:** 2,2 kW
- **Inverter electrónico vectorial**
- **Tensiones de alimentación disponibles:**
Monofásica: 115V/60Hz, 230V/50-60Hz
Trifásica: 230V/50-60Hz, 400V/50-60Hz
- **Dispositivo de protección (interruptor diferencial)**
- **Contorneadora:** 350 x 550 x 350 mm, 34 kg
- **Unidad de alimentación:** 270 x 370 x 180 mm, 10 kg

Embalaje

Caja de madera, 760 x 410 x 540 mm, 59 kg

DESGLIZAMIENTO

Doble sistema de deslizamiento

A elección se puede equipar la contorneadora con dos distintos sistemas de deslizamiento, intercambiables con toda facilidad:



AQUAWHEEL



AQUAPLANING

¡La losa no se raya en ningún caso!

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Se incluye en maletín de plástico:

- manual de uso y manutención con certificado de garantía
- llave
- juego de tornillos para muelas de perfil
- recambio de fusibles
- mandil de protección



La máquina se fabrica en conformidad a las directivas europeas: 89/392/CEE y siguiente 98/37/CEE – EN 292 – EN 294 – EN 60204/1. A elección se fabrica también en conformidad con el Estándar UL 508/A para el mercado norteamericano.

www.ghines.com