



Systemes de pointe
efficaces pour
l'aspiration et
l'abattage total de
la poussiere aspirée



Aspirateur à paroi avec
double abattage opéré à sec

CERTIFIE:

Pression acoustique: **75,4 db(A)**

Résidu poussière dans l'air dépuré: **0,2 mg/Nm³**

La nouveauté est représentée par l'utilisation d'un double système d'abattage de la poussière, opéré à sec, qui est utilisé sur les deux modèles: la paroi XEOLOS et le banc XAERO.

A l'intérieur, XEOLOS contient 12 cyclones tandis que XAERO en a 10 pièces qui assurent le pre-abattage de env. 60-70% de la poussière aspirée, aussi bien que des filtres à sec classe "F8" pour l'abattage totale de la poussière.

Des forts jets d'air comprimé, commandés par une centrale autonome, sont activés à chaque débranchement des machines. Cycles de nettoyage additionnels peuvent être exécutés manuellement à tout moment.

PLUS D'EAU.

PLUS DE SYSTEMES D'EVACUATION.

PLUS DE BOUES.

GRANDE FORCE D'ASPIRATION.

SIMPLE ENTRETIEN.

CERTIFIE.

XAERO

Aspirateur à banc avec
double abattage opéré à sec



CERTIFIE:

Pression acoustique: **75,4 db(A)**

Résidu poussière dans l'air dépuré: **0,2 mg/Nm³**



GHINES srl

Via Ca' Torsani, 1 - 47900 RIMINI (Italy) P.O. Box 456

Tel. (+39) 0541 751080 - Fax (+39) 0541 751074 www.ghines.com - info@ghines.com





Aspirateur à paroi avec double abattage opéré à sec

Structure:

Structure en acier tubulaire protégée par vernis époxydique et recouverte par peinture polyuréthanique. Compartiment moteur insonorisé.

Disposition logistique:

XEOLOS peut être installé individuellement ou en séquence avec une ou plus autres parois aspirantes XEOLOS, en augmentant la zone de travail.

Aspiration:

La forte aspiration de XEOLOS est accomplie par une spéciale surface à grille frontale. L'extraction peut être augmentée et orientée directement sur la pièce à travailler par un bras aspirant articulé (optionnel) qui peut être monté soit à droite ou à gauche de la côté frontale de XEOLOS.

Entretien:

La simple structure de la paroi et le double système d'abattage, rendent l'entretien de XEOLOS extrêmement facile et vite.

Le tiroir pour recueillir les poussières abattées par les cyclones et les filtres, est facilement accessible et permet un entretien dans peu de minutes, sans polluer le milieu.

Équipement standard:

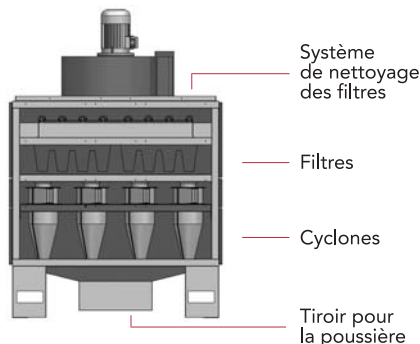
Prédisposition double, sur la partie frontale supérieure à droite et à gauche, pour le montage d'un bras aspirant articulé (optionnel).

Sur demande:

- un bras aspirant articulé et relative prisme de montage (optionnels).
- panneaux frontales (optionnels) pour acheminer la poussière à l'intérieur de la paroi: ouverts ils augmentent la surface de captage de la poussière; fermés ils augmentent la capacité d'aspiration du bras aspirant.
- N° 4 roues tournantes (optionnelles) équipées de support pour le déplacement dans le laboratoire.

Dimensions et poids:

Dimensions 1450 x 2150 x 1130 mm, poids env. 600 kg. (bras aspirant et panneaux exclus).



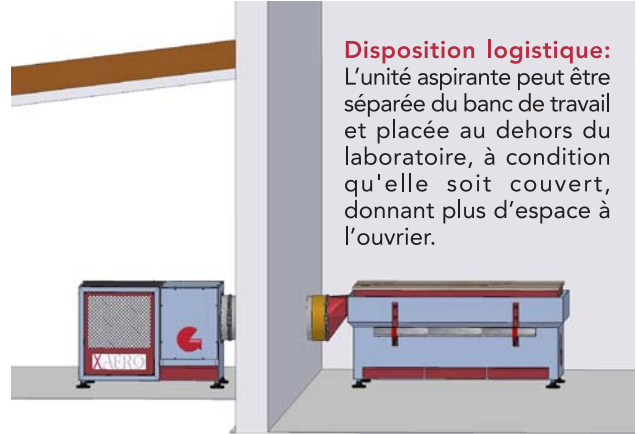
Le double système d'abattage a été soumis à l'approbation de l'Institut für Gefahrstoff-Forschung (IGF) à Dortmund, Allemagne, pour les certifications nécessaires.

XAERO

Aspirateur à banc avec double abattage opéré à sec

Structure:

Deux blocs distincts en charpente sablée protégée par vernis époxydique et recouverte par peinture polyuréthanique, montés sur des pieds réglables. Compartiment moteur insonorisé.



Disposition logistique:

L'unité aspirante peut être séparée du banc de travail et placée au dehors du laboratoire, à condition qu'elle soit couverte, donnant plus d'espace à l'ouvrier.

Plan de travail:

Structure métallique protégée par vernis époxydique et recouverte par peinture polyuréthanique; plan de travail avec planches en bois traitées avec des substances imprégnantes.

Aspiration:

La forte aspiration de XAERO est diffusée sur tout le périmètre du plan de travail. Les deux planches centrales du plan peuvent être enlevées, créant une aspiration forte et visée, idéale pour capter efficacement toute la poussière produite par travaux de coupe de disque.

Entretien:

La simple structure du banc et le double système de abattage, rendent l'entretien de XAERO extrêmement facile et vite.

Les tiroirs pour recueillir les poussières abattées par les cyclones et les filtres, sont facilement accessibles et permettent un entretien dans peu de minutes, sans polluer le milieu.

Équipement standard:

N. 1 support pour les plaques, réglable en hauteur et applicable sur les deux côtés.

Dimensions et poids:

Bloc banc de travail: 2230 x 940 x 1140 mm, poids 370 kg.

Unité aspirante: 1400 x 940 x 940 mm, poids 300 kg.

Dimensions des deux unités assemblées:

3630 x 940 x 1140 mm, poids 670 kg.

Données techniques pour les deux XEOLOS et XAERO

Installation électrique

- Alimentation: 400 V – 50 Hz triphasée. (autres tensions d'alimentation sur demande)
- Puissance absorbée: 4,0 kW.
- Tableau électrique à fixer sur le mur: dimensions 370 x 470 x 230 mm, poids 12 kg.

Installation pneumatique gérée par une centrale électronique pour activer les cycles du nettoyage des filtres.

- Pression requise: min. 8 bar.
- Débit demandé: min. 75 litres/minute pour XEOLOS, min. 56 litres/minute pour XAERO.
- Réservoir-distributeur d'air positionné à l'intérieur des machines.
- Barres creuses (N° 8 pour XEOLOS, N° 6 pour XAERO), chacune avec une soupape pneumatique d'échappement rapide et cinq buses, disposées parallèlement aux filtres.