

The Kitchen / Vanity Top Maker

Mensola porta-sagoma orizzontale, che garantisce assenza di vibrazioni

220 Volt monofase




Guide con dispositivi regolabili per delimitare l'area di lavoro

N. 8 ventose per il bloccaggio del pezzo in lavorazione, azionate dal pannello di comando



## Centro di lavoro manuale multifunzione

SYSTAR si propone come soluzione semplice e performante per le lavorazioni più frequenti: **contornatura e lucidatura, interna ed esterna (con e senza sagoma) su ogni tipo di profilo; fori di lavandino e piani inclinati; scanalature (piane ed inclinate), slot su costa (dritta e sagomata)**... In questa maniera, si possono realizzare **top da bagno e da cucina, archi, davanzali, scalini, lapidi, ecc.**

La testa operatrice, azionata da un potente ed affidabile elettromandrino, è dotata di lubrificazione sia esterna che interna; questa caratteristica, unita alla facile intercambiabilità del cono portautensili, permette l'uso di qualunque tipo di utensile. La testa operatrice di SYSTAR è montata su guide ortogonali ad alta precisione, mentre tre distinti display digitali visualizzano in tempo reale la posizione dell'utensile sugli assi -x, -y e -z.



Facilmente installabile senza necessità di opere murarie

Mandrino portautensile dotato di doppio sistema di lubrificazione: interna ed esterna per utensili di ogni genere.

Pannello di controllo

**Systar**  
single-phase

## DATI TECNICI

### Zona operativa

- Area di lavoro: 2500 x 1000 mm
- Altezza del pezzo lavorabile: max. 50 mm sulle ventose

### Struttura portante

- Telaio in tubolare d'acciaio protetto con vernici poliuretaniche
- Dimensioni (con portasagoma aperto): 3100 x 1650 x 2360 mm (profondità 1600 mm con portasagoma chiuso)
- Peso: 900 kg

### Testa operatrice

- Motore: elettromandrino 2.2 kW
- Mandrino:
  - Acciaio inox
  - Attacco: 1/2" gas F
- Velocità di rotazione: da 1500 a 12500 giri/min (regolabile tramite inverter vettoriale)
- Movimento verticale micrometrico realizzato da un motoriduttore e visualizzato su display digitale (munito di reset) con tolleranza di 0.01 mm o 0.001 inch
- Corsa verticale: 100 mm
- Sistema pneumatico per il sollevamento ed il bloccaggio della testa
- Lubrificazione dell'utensile attivata automaticamente con l'accensione del motore

### Impianto pneumatico

- N. 8 ventose (4 su ogni lato) per il bloccaggio del pezzo da lavorare, comandate dal pannello di controllo. Ogni ventosa è escludibile singolarmente
- Ventosa per lavorazione cornici (opzionale)
- Bloccaggio della testa operatrice dotato di fine corsa meccanici regolabili
- Sollevamento della testa operatrice

### Alimentazione

- Elettrica: 230 V-50/60 Hz monofase
- Pneumatica: pressione 6 bar
- Consumo d'aria: 120 litri/min
- Idrica: pressione min. 2 bar

### Dotazione di serie

- N. 3 attacchi per utensili Ø 35 mm a lubrificazione interna e 1 per utensili Ø 22,2 mm a lubrificazione esterna
- Manuale d'uso e manutenzione
- Chiavi di servizio
- Grebbiule paraschizzi



### Pannello di controllo

(comandi in bassa tensione 24 V AC)

- N. 2 pomelli per lo spostamento micrometrico della testa operatrice sugli assi -x e -y con visualizzazione in tempo reale sul display digitale
- Carrelli a ricircolo di sfere con guide in acciaio temprato con trattamento anticorrosione. Ingrassatori facilmente raggiungibili
- regolazione della velocità di rotazione del mandrino, con visualizzazione in tempo reale su tachimetro digitale
- controllo dell'impianto vacuum per il fissaggio del pezzo sul piano di lavoro, con vacuometro e selettore per l'azionamento delle ventose (on, off, sgancio)
- regolazione motorizzata della corsa verticale del mandrino, con indicazione in tempo reale su display digitale posto sulla testa operatrice
- N. 2 display digitali per la visualizzazione in tempo reale del movimento ortogonale della testa operatrice, con tasto reset
- Pulsanti pneumatici per il bloccaggio della corsa della testa operatrice sugli assi -x e -y



[www.ghines.com](http://www.ghines.com)

