



Impianti di aspirazione  
con innovativi ed efficaci  
sistemi di abbattimento  
delle polveri



Parete aspirante con duplice  
abbattimento a secco

**CERTIFICATO:**

Pressione sonora: **75,4 db(A)**

Residuo polvere nell'aria depurata: **0,2 mg/Nm<sup>3</sup>**



L'impianto aspirante per XEOLOS e per XAERO è dotato di un ventilatore ad alta prevalenza ed impiega una potenza pari a 4 kW.  
Il sistema di abbattimento, garantito al 100% delle polveri aspirate, si avvale di 2 differenti principi: uno fisico ed uno meccanico.  
Il principio fisico: CICLONI, abbatte, senza necessitare di alcuna manutenzione, ca. il 70% della polvere.  
Il principio meccanico: FILTRI, trattiene la restante polvere garantendo così l'abbattimento totale.  
I filtri sono automaticamente puliti da potenti getti d'aria, attuati ad ogni spegnimento della macchina. Addizionali cicli di pulizia possono essere effettuati manualmente in ogni momento.

- NON PIU' ACQUA.
- NON PIU' SCARICHI.
- NON PIU' FANGO.
- GRANDE POTENZA DI ASPIRAZIONE.
- FACILE MANUTENZIONE.
- CERTIFICATO.

# XAERO

Banco aspirante con duplice  
abbattimento a secco



**CERTIFICATO:**

Pressione sonora: **77,0 db(A)**

Residuo polvere nell'aria depurata: **0,2 mg/Nm<sup>3</sup>**



GHINES srl

Via Ca' Torsani, 1 - 47900 RIMINI (Italy) P.O. Box 456  
Tel. (+39) 0541 751080 - Fax (+39) 0541 751074 www.ghines.com - info@ghines.com





## Parete aspirante con duplice abbattimento a secco

### Struttura:

In tubolare di acciaio trattato con vernice epossidica e rifinito con vernice poliuretanica.  
Vano motore insonorizzato con materiale fonoassorbente.

### Impiego logistico:

XEOLOS può essere utilizzato singolarmente o in linea con più pareti a seconda dell'ampiezza della zona di lavoro.

### Aspirazione:

La forte aspirazione di XEOLOS è frontale.  
L'aspirazione può essere anche localizzata sul pezzo in lavorazione utilizzando un braccio aspirante (opzionale) che può essere montato alternativamente sulla parte frontale superiore destra o sinistra di XEOLOS.

### Manutenzione:

Il duplice sistema di abbattimento a secco riduce la manutenzione di XEOLOS al semplice recupero della polvere. Il facile accesso al cassetto di raccolta delle polveri, abbattute dai cicloni e dai filtri, consente di effettuare la manutenzione in pochi minuti, senza inquinare l'ambiente.

### Equipaggiamento standard:

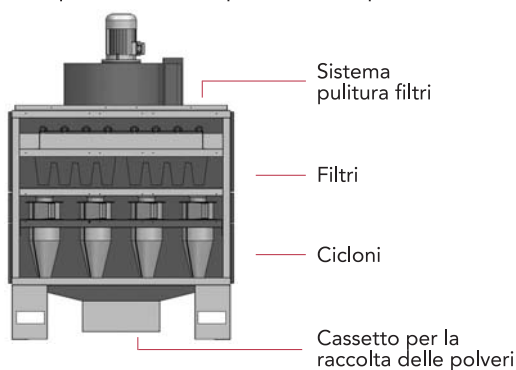
Doppia predisposizione sulla parte frontale superiore destra e sinistra, per il montaggio di un braccio aspirante articolato (opzionale).

### Equipaggiamento opzionale:

- braccio aspirante articolato con relativo supporto di montaggio.
- n° 2 pannelli frontali con apertura regolabile per convogliare il flusso della polvere.
- n° 4 ruote pivotanti, munite di supporto, per la movimentazione della parete nell'ambiente di lavoro.

### Dimensioni e peso:

Dimensioni 1450 x 2150 x 1130 mm, peso 600 kg ca. (Braccio aspirante, ruote pivotanti e pannelli esclusi).



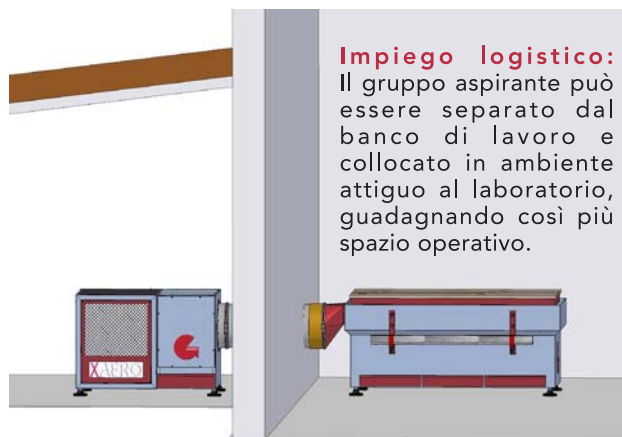
L'innovativo doppio sistema di abbattimento è stato sottoposto all'esame dell'Institut für Gefährstoff-Forschung (IGF) di Dortmund, Germania, per le necessarie certificazioni.

# XAERO

## Banco aspirante con duplice abbattimento a secco

### Struttura:

Due distinti blocchi in carpenteria metallica sabbiata trattata con vernice epossidica e rifinita con vernice poliuretanica, montati su piedini regolabili.  
Vano motore insonorizzato con materiale fonoassorbente.



### Impiego logistico:

Il gruppo aspirante può essere separato dal banco di lavoro e collocato in ambiente attiguo al laboratorio, guadagnando così più spazio operativo.

### Piano di lavoro:

Struttura metallica trattata con vernice epossidica e rifinita con vernice poliuretanica; piano di lavoro in tavole di legno trattato con sostanze impregnanti.

### Aspirazione:

La forte aspirazione di XAERO è diffusa su tutto il perimetro del piano di lavoro. E' possibile rimuovere dal piano le due tavole centrali per ottenere una forte e mirata aspirazione centrale, ideale per captare con efficacia tutta la polvere prodotta da lavorazioni di taglio con disco.

### Manutenzione:

Il duplice sistema di abbattimento a secco riduce la manutenzione di XAERO al semplice recupero della polvere. Il facile accesso ai cassettei di raccolta delle polveri, abbattute dai cicloni e dai filtri, consente di effettuare la manutenzione in pochi minuti, senza inquinare l'ambiente.

### Dotazioni standard:

N. 1 spondina porta lastre regolabile in altezza e posizionabile su entrambi i lati.

### Dimensioni e peso:

**Unità aspirata:** 2230 x 940 x 1140 mm, peso 370 kg.  
**Unità aspirante:** 1400 x 940 x 940 mm, peso 300 kg.  
Assemblati direttamente, le due unità misurano: 3630 x 940 x 1140 mm, peso 670 kg.

## Dati tecnici validi per entrambe le macchine XEOLOS ed XAERO

### Impianto elettrico

- Alimentazione: 400 V – 50 Hz trifase. (altre tensioni di alimentazione a richiesta)
- Potenza assorbita: 4.0 kW.
- Quadro elettrico a muro: dimensioni 370 x 470 x 230 mm, peso 12 kg.

### Impianto pneumatico gestito da una centralina elettronica per attuare i cicli di pulizia dei filtri.

- Pressione minima richiesta: 8 bar.
- Portata minima richiesta: min. 75 litri/minuto per XEOLOS, min. 56 litri/minuto per XAERO.
- Serbatoio-distributore d'aria posizionato all'interno delle macchine.
- Ugelli (n° 40 per XEOLOS, N° 30 per XAERO), gestiti con valvole pneumatiche a scarico rapido, per la pulizia automatica dei filtri.