

CNC



**GTOOLS**<sup>®</sup>  
GHINES

## Utensili diamantati e lucidanti per macchine CNC

Gli utensili GTOOLS sono la massima espressione dell'applicazione del diamante per uso industriale.

Ghines ha sfruttato le caratteristiche di ogni tecnica di diamantatura (**sinterizzazione, saldobrasatura, elettrodeposizione, vulcanizzazione con tela abrasiva e con resina**) ottenendo un set di mole sagomate in cui ogni utensile rappresenta, relativamente alla propria funzione, la migliore soluzione possibile.

Ghines ha oggi il massimo controllo sull'intero processo produttivo, dalla realizzazione dei supporti metallici fino all'applicazione del diamante. Le geometrie di ogni singolo utensile sono realizzate con il necessario incremento affinché si possano eseguire tutti i passaggi senza dovere modificare l'assetto del mandrino.

È inoltre possibile, grazie alla precisione con cui vengono costruiti e all'indeformabilità di ognuno di essi, sostituire anche un singolo utensile senza dover riassetto gli altri; con un notevole risparmio di tempo e di denaro e con la migliore finitura oggi possibile.

Gli utensili GTOOLS sono adatti a tutti i materiali lapidei e a qualunque macchina manuale o a controllo numerico.

**GHINES**<sup>®</sup>  
srl

 Disponibili a qualsiasi confronto



## DESCRIZIONE MOLA

## FUNZIONE

<b>Verde</b>	Sgrossatura
<b>Nera</b>	Profilatura
<b>Rossa</b>	Levigatura
<b>Gialla</b>	Finitura

Mole  
Diamantate

<b>Bianca</b>	Pre-lucidatura
<b>Blu</b>	Lucidatura
<b>Arancio</b>	Lucidatura brillante

Lucidanti  
**RUBBER**

<b>Bianca</b>	Pre-lucidatura
<b>Blu</b>	Lucidatura
<b>Arancio</b>	Lucidatura brillante

Lucidanti  
**Sintex**

Profili personalizzati a richiesta

Realizzare utensili per CNC richiede una precisione assoluta: fondi gola, diametri, altezze, raggiature... tutti i parametri devono essere rispettati con tolleranze nulle, soprattutto per gli utensili con diamantature indeformabili come le nostre.

La mola a settori sinterizzata VERDE consente una forte asportazione di materiale assicurando una veloce e facile SGROSSATURA. La mola saldobrasata NERA, indeformabile, assicura una precisa PROFILATURA per tutta la vita dell'utensile.

La mola elettrodeposta ROSSA garantisce una perfetta LEVIGATURA. La mola "metallica" GIALLA offre il miglior grado di FINITURA oggi possibile.

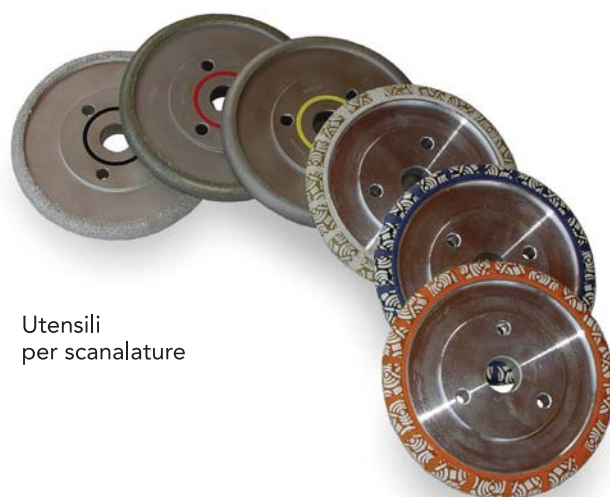
Le mole lucidanti vulcanizzate RUBBER, bianca, blu e arancio, realizzate su brevetto Ghines, inglobano il materiale abrasivo in uno strato gommato privo di irregolarità. Esse mantengono durante la lavorazione una dilatazione controllata che permette la perfetta copiatura del profilo senza esercitare pressione sul materiale fino al conseguimento del grado di LUCIDATURA desiderato.

Le mole lucidanti resinoidi SINTEX sono realizzate sullo stesso supporto gommato delle RUBBER, con uno strato abrasivo a corona continua di 1,5 mm per garantire sui materiali più ostici una lucidatura e una durata superiore.

RUBBER e SINTEX sono intercambiabili senza modificare il settaggio. Risultato: ottima lucidatura su tutti i materiali, ottimi rendimenti e silenziosità garantita.

Sono sufficienti 5-7 passaggi (in relazione ai differenti materiali) per arrivare al risultato desiderato, con notevole risparmio di denaro, tempo di lavorazione e spazio nel magazzino utensili del Vostro centro di lavoro.

Gli utensili GTOOLS sono adatti a qualunque materiale lapideo e possono essere utilizzati su qualunque macchina, modificando eventualmente dimensioni ed attacco. Inoltre, in aggiunta ai profili standard, GHINES realizza utensili di qualunque profilo.

Utensili da taglio  
di ogni tipoUtensili  
per scanalature

Le mole lucidanti GTOOLS Rubber e Sintex sono intercambiabili fra di loro senza correzioni al settaggio. Gtools assicurano la migliore lucidatura su ogni tipo di materiale

*Scegli il risultato!*

Tutte le illustrazioni sono puramente indicative. I dati del presente prospetto sono modificabili a discrezione del costruttore senza preavviso alcuno

Lucidanti

**RUBBER**

Lucidanti

**Sintex**