



Systemema

**OPERATIVITA' IMMEDIATA,
SEMPlicità D'USO
E PRODUTTIVITA'
AI MASSIMI LIVELLI**

testa operatrice ruotabile sugli assi
orizzontale e verticale

area operativa 3200 x 1200 mm



corsa verticale del banco:
160 mm. motorizzata

corsa verticale del mandrino:
160 mm. motorizzata a 2 velocità

Centro di lavoro manuale multifunzione

L'installazione di SYSTHEMA è semplice e veloce, non richiede opere murarie e prevede soltanto l'allacciamento elettrico, idraulico e pneumatico, garantendo così una operatività immediata. La possibilità di usare su movimenti ortogonali dischi diamantati, mole sagomate, frese, foretti ed altri utensili, permette di realizzare in tempi brevissimi qualunque lavorazione, dalle più comuni alle più complesse e ricercate, facendo di SYSTHEMA un vero centro di lavoro.

La filosofia progettuale di SYSTHEMA riunisce in una sola macchina la funzionalità di un'ottima segatrice, la versatilità di una contornatrice multifunzione e la perfezione di una lucidacoste nella levigatura e lucidatura di superfici verticali ed inclinate fino a 100 mm. di spessore. Inoltre con il performante piano girevole (opzionale) si realizza la contornatura, sagomatura e lucidatura di tavoli e lavorati tondi con procedura semiautomatica.

DATI TECNICI

Piano di lavoro

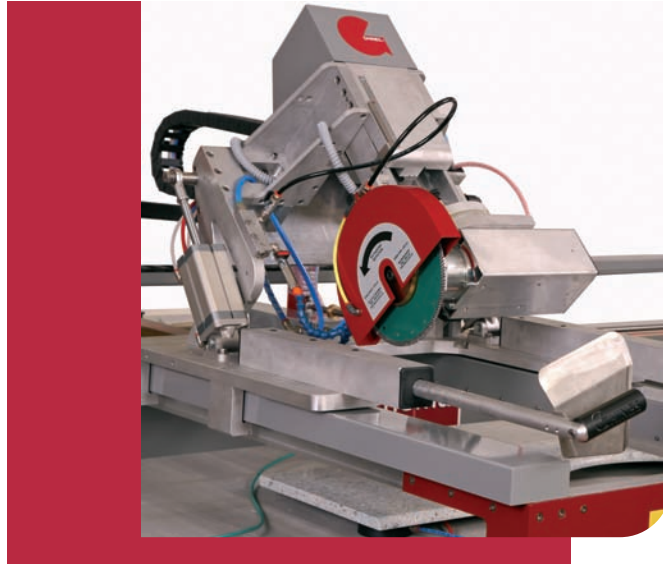
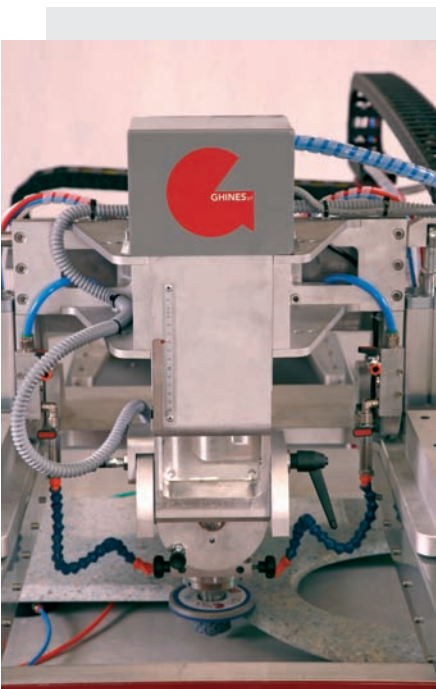
- Realizzato in pietra levigata e rettificata dalla macchina stessa.
Dimensioni: 2500 x 1000 mm.
- Corsa verticale: 160 mm (realizzata tramite 4 pistoni meccanici resi sincroni da cinghie dentate comandate da un motoriduttore)
- Pannello frontale con ventose per il fissaggio di listelli e cornici (lunghezza max 2500 mm)

Struttura portante

- Realizzata in carpenteria meccanica, saldata e protetta con vernici poliuretaniche. Tutte le restanti parti in movimento sono costruite con materiali anti-corrosione (acciaio inox, alluminio, bronzo, nylon, ecc.)
- Dimensioni macchina operativa: 4100 x 3300 x 1500 mm (con porta-sagoma aperto)
 - Peso: 1200 kg

Mensola porta-sagoma (2 parti)

- Basculante (incorporata): 1810 x 600 mm
- Amovibile (ad incastro): 1810 x 500 mm



I nostri tecnici sono disponibili per l'installazione di SYSTHEMA, training sulla macchina e prove dimostrative.

Guide di scorrimento e movimenti ortogonali

Sul telaio sono fissate le guide di scorrimento, longitudinale e trasversali, della testa operatrice. La guida longitudinale è realizzata in acciaio inossidabile con rulli prismatici regolabili, mentre quelle trasversali (con carrelli a ricircolo di sfere) sono realizzate in acciaio temprato protetto da un trattamento elettrochimico anticorrosione.

I movimenti ortogonali sono visualizzati sui rispettivi display (precisione di 0.1 mm o 0.01 inch, muniti di reset), dispongono di arresti di fine corsa meccanici regolabili e possono essere bloccati tramite pistoni pneumatici comandati da apposite valvole poste nel pannello di controllo. La regolazione micrometrica dei movimenti avviene tramite apposite manopole.

Testa operatrice

La testa operatrice è costituita da un elettromandrino sostenuto da una struttura portante in alluminio che gli consente movimenti di posizionamento su tre assi. Il posizionamento micrometrico dell'utensile in altezza è fornito da un motoriduttore specifico. Il sollevamento della testa operatrice per il cambio utensile è realizzato tramite un sistema pneumatico (a doppio comando di sicurezza) con dispositivo di bloccaggio automatico quando la macchina è accesa.

Elettromandrino

- Potenza resa: 3.7 kW.
- Velocità di rotazione: da 1500 a 12500 giri/min (regolata tramite inverter vettoriale e visualizzata su display digitale)
- Movimento verticale su guida lineare temprata con carrello a ricircolo di sfere: corsa 160mm
- Doppia velocità di traslazione verticale: lenta (per regolazioni precise),

- veloce (per avvicinamento utensili alla zona lavoro)
- Dimensione max. utensili:
Disco: Ø 250 mm (area operativa: 3200 x 1200 mm)
Mole sagomate: Ø 150 mm (area op.: 3200 x 1200 mm)

Impianto per il vuoto

L'impianto vacuum, per il bloccaggio del pezzo in lavorazione, opera su 3 settori distinti, tramite selettori di zona (situati nel pannello di controllo): piano di lavoro, piano girevole (opzionale) e pannello frontale. E' richiesto un compressore (NON INCLUSO - portata 150 litri/min, pressione 6 bar)

- Ventose: n. 6 ventose mobili Ø 90 mm e n.2 ventose mobili Ø 70 mm (sul piano) + n. 8 fisse (frontali), tutte escludibili singolarmente

Impianto elettrico

- Potenza: 3,7 kW
- Quadro elettrico: IP 65 a norme CE (comandi sul pannello di controllo in bassa tensione)
- Tensione di alimentazione: trifase, nei voltaggi desiderati

Impianto idrico

Lubrificazione dell'utensile (esterna, a 4 erogatori, multi-direzionale): portata minima richiesta 15 litri/min

Dotazioni di serie

Pistole erogatrici per aria compressa e acqua, chiavi di servizio, manuale d'uso e manutenzione, n.1 pistola per ingrassare le viti di sollevamento del banco e guide trasversali.

www.ghines.com

