



Systemema

**OPERATIVIDAD INMEDIATA,
FACILIDAD DE USO
Y MÁXIMA
PRODUCTIVIDAD**

Cabezal operador rotatable en
eje vertical y eje horizontal

Área operativa 3200 x 1200 mm



Recorrido vertical del tablero:
160 mm. motorizado

Recorrido vertical del mandril:
160 mm. motorizado con 2 velocidades

Centro de trabajo manual multifunción

La instalación de SYSTHEMA es fácil y rápida, se emplaza sin falta de alguna preinstalación; sólo necesita una conexión eléctrica, hidráulica y neumática, y garantiza una **operatividad inmediata**. Puede utilizar con movimientos ortogonales discos diamantados, muelas de perfil, fresas, brocas y otras herramientas, lo que permite realizar rápida y fácilmente cualquier tipo de trabajo, desde los más comunes hasta los más complejos y elaborados, explotando SYSTHEMA como un verdadero **centro de trabajo**.

SYSTHEMA ha sido proyectada con un concepto que quiere reunir en una sola máquina la funcionalidad de una eficiente cortadora, la polivalencia de una contorneadora multifunción y la perfección de una pulicantes en trabajos de alisado y pulido de superficies verticales e inclinadas hasta 100 mm de anchura.

Es más, una mesa giratoria incorporada (opcional) consiente realizar hasta un perfilado, moldeado y pulido de mesas o manufacturas redondas, con procedimiento semiautomático.


GHINES_{srl}



FICHA TÉCNICA

Tablero de trabajo

- Realizado en piedra pulida y rectificada por la misma máquina.
Dimensiones: 2500 x 1000 mm.
- Recorrido vertical: 160 mm (accionado por 4 pistones mecánicos y sincronizados por medio de correas dentadas movidas por un motorreductor).
- Panel frontal con ventosas para sujetar listelos y cornisas (largura máx. 2500 mm).

Soporte estructural

- Carpintería mecánica, soldada y protegida por pintura poliuretánica. Todas las partes móviles están construidas con materiales resistentes contra la corrosión (acero inox, aluminio, bronce, nylon, etc.).
- Dimensiones operativas: 4100 x 3300 x 1500 mm (con porta-plantilla abierto).
 - Peso: 1200 kg.

Soporte porta-plantilla (2 partes)

- Basculante (incorporado): 1810 x 600 mm.
- Desmontable (por encaje): 1810 x 500 mm.

Nuestros técnicos son a su disposición para la instalación de SYSTHEMA así como para hacer entrenamientos o pruebas demostrativas.

Guías de traslado del cabezal con recorridos ortogonales

Fijadas a la estructura de la máquina, las guías permiten el traslado longitudinal y trasversal del cabezal operador. En la guía longitudinal, de acero inoxidable, corren rodillos prismáticos regulables; sobre las dos guías trasversales, de acero templado y protegido con un tratamiento anticorrosivo, corren patines de bolas. El traslado del cabezal en las dos direcciones ortogonales se visualiza en los respectivos visores digitales (precisión de 0.1 mm / 0.01 pulgar, con función de ajuste a cero), y tiene sus topes limitadores (regulables). El cabezal puede ser bloqueado en cualquier posición desde las respectivas válvulas del panel de control, que accionan pistones neumáticos de detención. Es posible además hacer una regulación micrométrica en las dos direcciones por medio de pomos de ajuste.

Cabezal operador

El cabezal operador lleva un electromandril montado en una estructura de aluminio que permite movimientos de posicionamiento en tres ejes. El posicionamiento con precisión micrométrica de la herramienta es obrado por un motorreductor. Un sistema neumático, accionado con doble mando de **seguridad**, levanta y baja el cabezal para el cambio de herramienta, y tiene además un dispositivo de **seguridad** que impide levantar el cabezal mientras la máquina está trabajando.

Electromandril

- Potencia útil: 3.7 kW.
- Velocidad de giro: de 1500 a 12500 rev/min (controlada por un inverter vectorial y monitorizada en visor digital).
- Movimiento vertical con patín de bolas sobre guía lineal templada: recorrido 160 mm.
- Doble velocidad de traslado vertical: baja velocidad para ajustes de precisión;

alta velocidad para acercar rápidamente la herramienta al material a trabajar.

- Dimensiones máx.
Herramienta: disco Ø 250 mm (área de trabajo útil: 3200 x 1200 mm) / muela de perfil Ø 150 mm (área de trabajo útil: 3200 x 1200 mm).

Instalación vacío

La instalación de vacío sirve para inmovilizar el material a trabajar y dispone de 3 distintos sectores, seleccionables por un selector en el panel de mandos: tablero de trabajo, mesa giratoria (opcional) y panel frontal. Requerido compresor (NO INCLUIDO caudal 150 litros/min, presión 6 bar).

- Ventosas: 6 ventosas móviles Ø 90 mm y 2 ventosas móviles Ø 70 mm (para el tablero) + 8 ventosas fijas (panel frontal), utilizables separadamente.

Instalación eléctrica

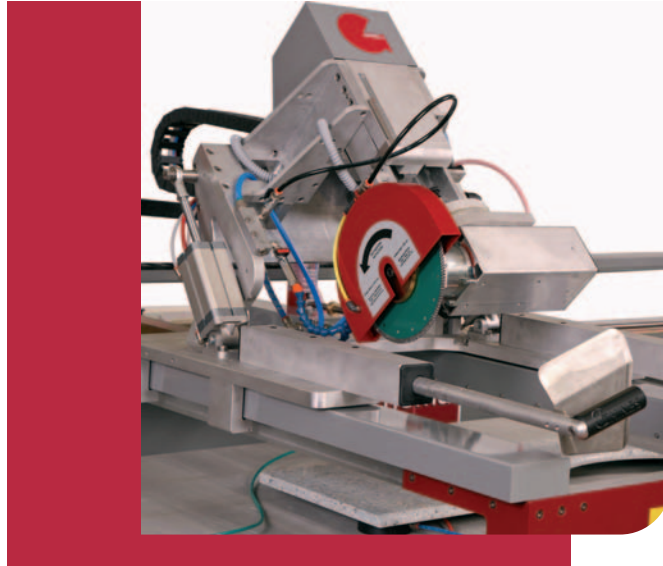
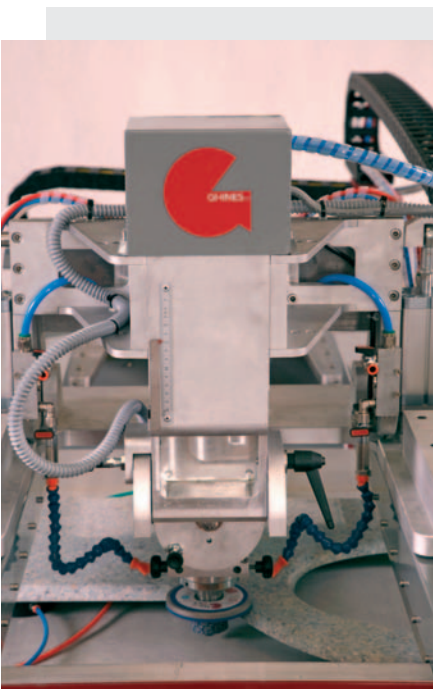
- Potencia: 3,7 Kw.
- Tablero eléctrico: IP 65 a norme CE. (panel de mandos en baja tensión).
- Tensión de alimentación: trifásica, voltajes según pedido.

Instalación hídrica

Lubricación de la herramienta (externa, 4 boquillas multidireccionales): caudal mínimo requerido 15 litros/min.

Equipamiento estándar

Pistolas de aire comprimido e y de agua, herramientas de mantenimiento, manual de uso y mantenimiento, 1 pistola de engrase para las tuercas de subida del tablero y para las guías trasversales.



www.ghines.com

