



Equipos de aspiración
con sistema de
abatimiento de polvos
innovador y eficaz



Pared aspirante con doble
abatimiento en seco

CERTIFICACIONES:

Presión sonora: 75,4 db(A)

Polvo residual en le aire depurado: 0,2 mg/Nm³



El aparato de aspiración de XEOLOS y XAERO es dotado de un ventilador centrífugo de alto rendimiento que utiliza una potencia de 4kW. El sistema de separación del polvo aspirado, que garantiza un abatimiento del 100%, utiliza dos distintos principios: físico y mecánico. El principio físico: separadores CICLÓNICOS abaten aproximadamente el 70% del polvo sin falta de ningún mantenimiento. El principio mecánico: por medio de FILTROS, se detiene el polvo residuo, garantizando así un abatimiento total. Los filtros son autolimpiantes por chorros de aire comprimido, que se activan cada vez que el equipo es apagado. Ciclos suplementarios de limpieza son sin embargo posibles en cada momento con activación manual.

NO NECESITA AGUA.
NO NECESITA POZO.
NO CREA LODO.
MÁS FUERZA DE ASPIRACIÓN.
MÁS FÁCIL EL MANTENIMIENTO.
CERTIFICADO.

XAERO

Mesa aspirante con doble
abatimiento en seco



CERTIFICACIONES:

Presión sonora: 77,0 db(A)

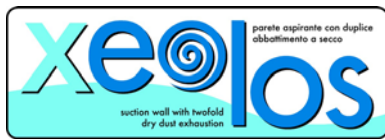
Polvo residual en le aire depurado: 0,2 mg/Nm³



GHINES srl

Via Ca' Torsani, 1 - 47900 RIMINI (Italy) P.O. Box 456
Tel. (+39) 0541 751080 - Fax (+39) 0541 751074 www.ghines.com - info@ghines.com





Pared aspirante con doble abatimiento en seco

Soporte estructural:

Acero tubular protegido con aplicación de pintura epoxídica y recubierto con pintura poliuretánica. Compartimiento motor insonorizado con materiales absorbentes antiruido.

Flexibilidad:

XEOLOS puede utilizarse separadamente o bien en línea con más unidades según las dimensiones de su taller.

Aspiración:

La aspiración de XEOLOS es frontal. La aspiración se puede localizar sobre la fuente de emisión del polvo proveniente del material trabajado, por medio de una brazo maniobrable (opcional) instalable en la derecha o la izquierda del lado frontal de XEOLOS.

Mantenimiento:

El doble sistema de abatimiento en seco reduce el mantenimiento de XEOLOS a la simple recogida del polvo. EL cajón por la recogida del polvo abatido por los separadores ciclónicos y los filtros tiene muy fácil acceso, permitiendo hacer el mantenimiento en pocos minutos, sin polucionar el ambiente.

Equipamiento estándar:

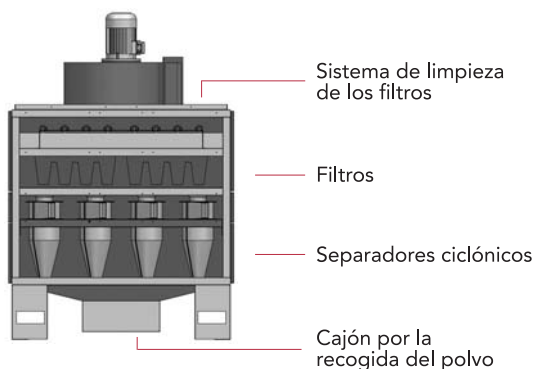
Doble predisposición en el panel frontal por la instalación de un brazo articulado (opcional).

Equipamiento opcional:

- brazo aspirador maniobrable y su kit de montaje.
- 2 paneles frontales con abertura regulable para dirigir el flujo de polvo.
- 4 ruedas pivotantes, completas de soportes para el montaje rápido, para mover la pared en el taller.

Dimensiones y peso:

Dimensiones 1450 x 2150 x 1130 mm, peso 600 kg aprox. (Brazo aspirante, ruedas y paneles excluidos).



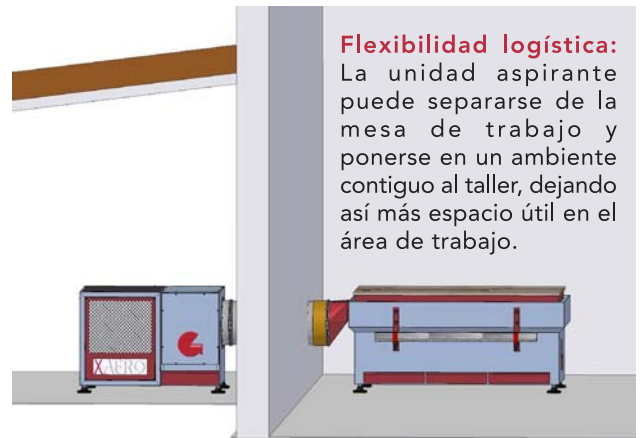
El innovador doble sistema de abatimiento ha sido sometido al examen del Instituto für Gefahrstoff-Forschung (IGF) en Dortmund, Alemania, para las certificaciones

XAERO

Mesa aspirante con doble abatimiento en seco

Soporte estructural:

Dos bloques distintos en carpintería metálica arenada, tratada con pintura epoxídica y recubierta con pintura poliuretánica, dotados de pies regulables. Compartimiento motor insonorizado con materiales absorbentes antiruido.



Flexibilidad logística:

La unidad aspirante puede separarse de la mesa de trabajo y ponerse en un ambiente contiguo al taller, dejando así más espacio útil en el área de trabajo.

Mesa de trabajo:

Chasis metálico protegido con pintura epoxídica y recubierta con pintura poliuretánica; tablero de apoyo realizado con tablas de madera tratada con sustancias impregnantes.

Aspiración:

La fuerte aspiración de XAERO es difusa en todo el perímetro del tablero de apoyo. Es posible remover del tablero las dos tablas centrales consiguiendo así una aspiración mejor dirigida en la parte central, lo ideal para capturar eficazmente todo el polvo producido por cortes con disco.

Mantenimiento:

El doble sistema de abatimiento en seco reduce el mantenimiento de XAERO a la simple recogida del polvo. Los cajones por la recogida del polvo abatido por los separadores ciclónicos y los filtros tienen muy fácil acceso, permitiendo hacer el mantenimiento en pocos minutos, sin polucionar el ambiente.

Equipamiento estándar:

N. 1 banda de apoyo lateral, regulable en altura y utilizable en ambos lados.

Dimensiones y peso:

Unidad aspirada: 2230 x 940 x 1140 mm, peso 370 kg.

Unidad aspirante: 1400 x 940 x 940 mm, peso 300 kg.

Las dos unidades montadas sin extensiones: 3630 x 940 x 1140 mm, peso 670 kg.

Ficha técnica de referencia por los dos equipos XEOLOS y XAERO

Instalación eléctrica

- Alimentación: 400 V - 50 Hz trifásica (otras tensiones de alimentación bajo pedido).
- Potencia: 4.0 kW.
- Tablero eléctrico de pared: dim. 370 x 470 x 230 mm, peso 12 kg.

Instalación neumática regulada por una centralita electrónica integrada que manda los ciclos de autolimpieza de los filtros.

- Requisito de presión mínima: 8 bar
- Requisito de caudal mínimo: 75 litros/min por XEOLOS, 56 litros/min por XAERO.
- Depósito-distribuidor de aire comprimido incorporado en ambos equipos.
- Toberas (40 en XEOLOS, 30 en XAERO), accionadas con válvulas neumáticas de vaciado rápido, por la limpieza automática de los filtros.