



TRIPLESPEED



Tragbare elektronische Konturenfräsmaschine



Drei Drehgeschwindigkeiten

SECTOR TRIPLESPEED verdankt seinen Namen den **drei verschiedenen Drehgeschwindigkeiten** der Spindel. Die Verarbeitung von **Kunststeinen** hat eine mittlere Drehgeschwindigkeit erfordert, um die künstlichen Bestandteile aus Acrylharz nicht zu überhitzen und zu mattieren. Deshalb hat SECTOR TRIPLESPEED:

Max. Geschwindigkeit **10000 U/min**
Grobbearbeitung und Feinschliff aller Natursteine (Marmor, Granit...)

Mittlere Geschwindigkeit **6000 U/min**
Grobbearbeitung und Feinschliff aller Kunststeine

Min. Geschwindigkeit **2600 U/min**
Politur aller Materialien (Natursteine und Kunststeine)
mit vulkanisierten GHINESTOOLS Fräsern



Hervorragende Leistungen zu einem vernünftigen Preis



TECHNISCHE DATEN

- **Spindel** (Edelstahl)
Drehgeschwindigkeit:
2600, 6000 oder 10000 U/min
Vertikale Spindelbewegung: 35 mm
- **Maschinengehäuse:** Druckguss aus Aluminium
- **Leistung:** 2 kW
- **Stromspannung:** 230V/50-60Hz einphasig
- **Differentialer Sicherheits-Schutzschalter**
- **Maschine:** 350 x 550x 350 mm, 33 kg
- **Stromversorgungseinheit:** 370 x 470 x 230 mm, 15 kg

Verpackung

In Holzkiste, 710 x 610 x 640 mm, 63 kg



CHARAKTERISTIKEN

Hohe Leistung, konstantes Drehmoment
SECTOR TRIPLESPEED ist mit einem **elektronischen vektorialen Frequenzumrichter** ausgerüstet, um die abgegebene Leistung durch Einhaltung des konstanten Drehmomentes in jedem Betriebszustand zu optimieren.

Universelle Stromspannung

Obwohl es einen Dreiphasen-Motor hat, wird SECTOR TRIPLESPEED durch einphasige Stromspannung 230V/50-60 Hz versorgt: daher kann es auch an **gewöhnlichen Einphasen-Steckdosen**

SERIENAUSSTATTUNG

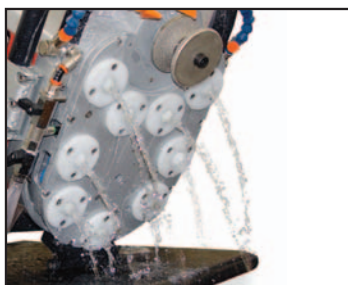
Plastikkoffer mit:

- Benutzungs- und Wartungshandbuch mit Zertifizierungsschein
- Schraubenset für profilierte Werkzeuge
- Schlüssel zum Werkzeugwechsel
- Ersatzsicherungen
- Plastikschürze

GLEITSYSTEME

Doppeltes Gleitsystem

Man kann zwischen zwei verschiedenen Gleitsystemen, die untereinander einfach austauschbar sind, wählen.



AQUAWHEEL



AQUAPLANING

...sowieso kein Kratzer auf der Platte!



Die Maschine wurde gemäß den Europäischen Richtlinien hergestellt: 89/392/CEE und folgende 98/37/CEE - EN 292 - EN294 - EN60204/1 oder, auf Nachfrage gemäß dem Standard UL508/A für den nordamerikanischen Markt.

www.ghines.com

