

Absaugwand mit doppelter, trockener Staubniederschlagung



ZERTIFIZIERT:
Schalldruck: **75,4 db(A)**
Staubrückstand in der gereinigten Luft: **0,2 mg/Nm³**



Absauganlagen mit innovativen und effizienten Staubniederschlagssystemen

Die Absauganlagen des XEOLOS und des XAERO sind mit einem starken Ventilator ausgestattet, der eine Leistung von 4 kW aufweist. Das Staubniederschlagssystem, garantiert einen 100%igen Niederschlag des angesaugten Staubes, wendet 2 verschiedene Prinzipien an: ein physikalisches und ein mechanisches.
Das physikalische Prinzip: ZYKLONE, schlägt, ohne jeglicher Wartung zu bedürfen, ca. 70% des Staubes nieder.
Das mechanische Prinzip: FILTER, halten den restlichen Staub zurück und garantieren somit die totale Niederschlagung.
Die Filter werden automatisch, durch starke Druckluftstrahlen, die bei jedem Abschalten der Maschine ausgelöst werden, gereinigt. Zusätzliche Reinigungszyklen können jederzeit manuell ausgelöst werden.

- KEIN WASSER MEHR.
- KEINE ABLÄUFE MEHR.
- KEIN SCHLAMM MEHR.
- HOHE ABSAUGLEISTUNG.
- EINFACHE WARTUNG.
- ZERTIFIZIERT.



versetzbare Absaugpaneele

ZERTIFIZIERT:
Schalldruck: **77 db(A)**
Staubrückstand in der gereinigten Luft: **0,2 mg/Nm³**



XAERO

Absaugbank mit doppelter, trockener Staubniederschlagung





Absaugwand mit doppelter, trockener Staubniederschlagung

Struktur:

Stahlrohre mit Epoxidlack behandelt und mit Polyurethanlack vollendet. Schalldichtes Motorgehäuse mit Schalldämpfungstoff.

Logistische Aufstellung:

XEOLOS kann einzeln oder in Linie mit mehreren Absaugwänden verwendet werden, je nach Größe der Arbeitszone.

Absaugung:

Die starke Absaugung des XEOLOS ist an der Vorderseite. Die Absaugung kann auch gezielt auf das Arbeitsstück gerichtet werden, in dem man den (optionalen) Absaugarm benutzt, den man alternativ an die Vorderseite des XEOLOS links oder rechts oben montieren kann.

Wartung:

Das doppelte, trockene Staubniederschlagssystem reduziert die Wartung des XEOLOS auf ein einfaches Entleeren des Staubes.

Der einfache Zugang zu den Staubsammelschubladen hilft die Wartung innerhalb weniger Minuten, ohne die Umgebung zu verschmutzen, durchzuführen.

Standardausstattung:

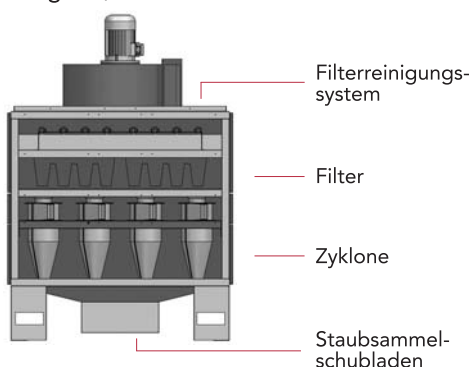
Vorbereitung für die Montage von dem beweglichen Absaugarm (optional), an der Vorderseite links oder rechts oben.

Optionale Ausstattung:

- Beweglicher Absaugarm mit Montagevorrichtung.
- 2 St. Frontpaneele mit verstellbarer Öffnung, um den Luftstrom zu lenken.
- 4 St. Laufrollen mit Halterung, um die Absaugwand am Arbeitsplatz bewegen zu können.

Abmessungen und Gewicht:

Abmessungen 1450 x 2150 x 1130 mm, Gewicht ca. 600 kg. (Absaugarm, Laufrollen und Paneele nicht inbegriffen)

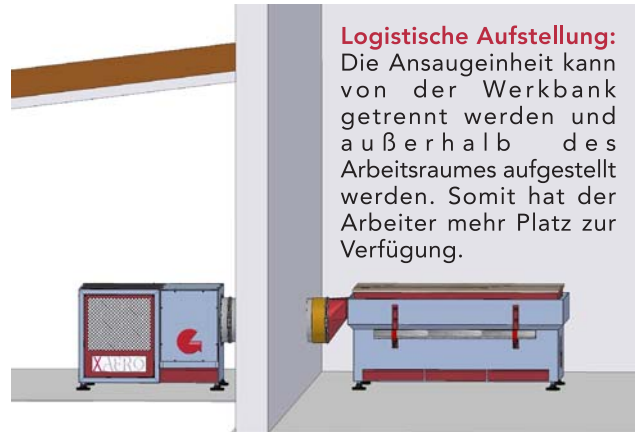


XAERO

Absaugbank mit doppelter, trockener Staubniederschlagung

Struktur:

Zwei gesonderte Einheiten aus sandgestrahltem Metall, mit Epoxidlack behandelt und mit Polyurethanlack vollendet, montiert auf höhenverstellbaren Füßen. Schalldichtes Motorgehäuse mit Schalldämpfungstoff.



Logistische Aufstellung:

Die Ansaugeneinheit kann von der Werkbank getrennt werden und außerhalb des Arbeitsraumes aufgestellt werden. Somit hat der Arbeiter mehr Platz zur Verfügung.

Arbeitsfläche:

Metallrahmen mit Epoxidlack behandelt und mit Polyurethanlack vollendet; Arbeitsfläche aus imprägniertem Holz.

Absaugung:

Die starke Absaugung des XAERO ist im gesamten Umkreis der Arbeitsfläche vorhanden. Es ist möglich, von der Arbeitsfläche die zwei mittleren Bretter abzunehmen, um eine starke und gezielte Absaugung zu erlauben. Das ist ideal, um den bei Arbeiten mit der Trennscheibe erzeugten Staub effizient zu beseitigen.

Wartung:

Das doppelte, trockene Niederschlagssystem reduziert die Wartung des XAERO auf ein einfaches Entleeren des Staubes.

Der einfache Zugang zu den Staubsammelschubladen, in denen sich der niedergeschlagene Staub der Zyklone und Filter befindet, erlaubt eine Wartung in wenigen Minuten, ohne die Umgebung zu verschmutzen.

Standardausstattung:

1 St. Werkstückhalter höhenverstellbar, beidseitig anzubringen.

Abmessungen und Gewicht:

Einheit Absaugbank: 2230 x 940 x 1140 mm, Gewicht: 400 kg

Ansaugeneinheit: 1400 x 940 x 940 mm, Gewicht: 300 kg
Abmessungen beider Einheiten zusammen:
3630 x 940 x 1140 mm, Gewicht: 700 kg

Technische Daten gültig für beide Maschinen XEOLOS und XAERO:

Elektrische Anlage:

- Versorgungsnetz: 400V - 50 Hz Drei Phasen. (andere Versorgungsspannungen auf Anfrage)
- Leistungsaufnahme: 4,0 kW.
- Elektrische Schalttafel an die Wand montierbar: Abmessungen 370 x 470 x 230 mm, Gewicht 12 kg.

Pneumatische Anlage, gesteuert von einer elektronischen Zentraleinheit, um die Filterreinigungszyklen zu aktivieren.

- Benötigter Druck: min. 8 bar.
- Benötigte Kapazität: XEOLOS min. 75 l/min, XAERO min. 56 l/m.
- Behälter - Luftverteiler im Inneren der Maschine.
- Düsen (40 St. XEOLOS, 30 St. XAERO), durch Schnellablassventile geregelt, für die automatische Reinigung der Filter.