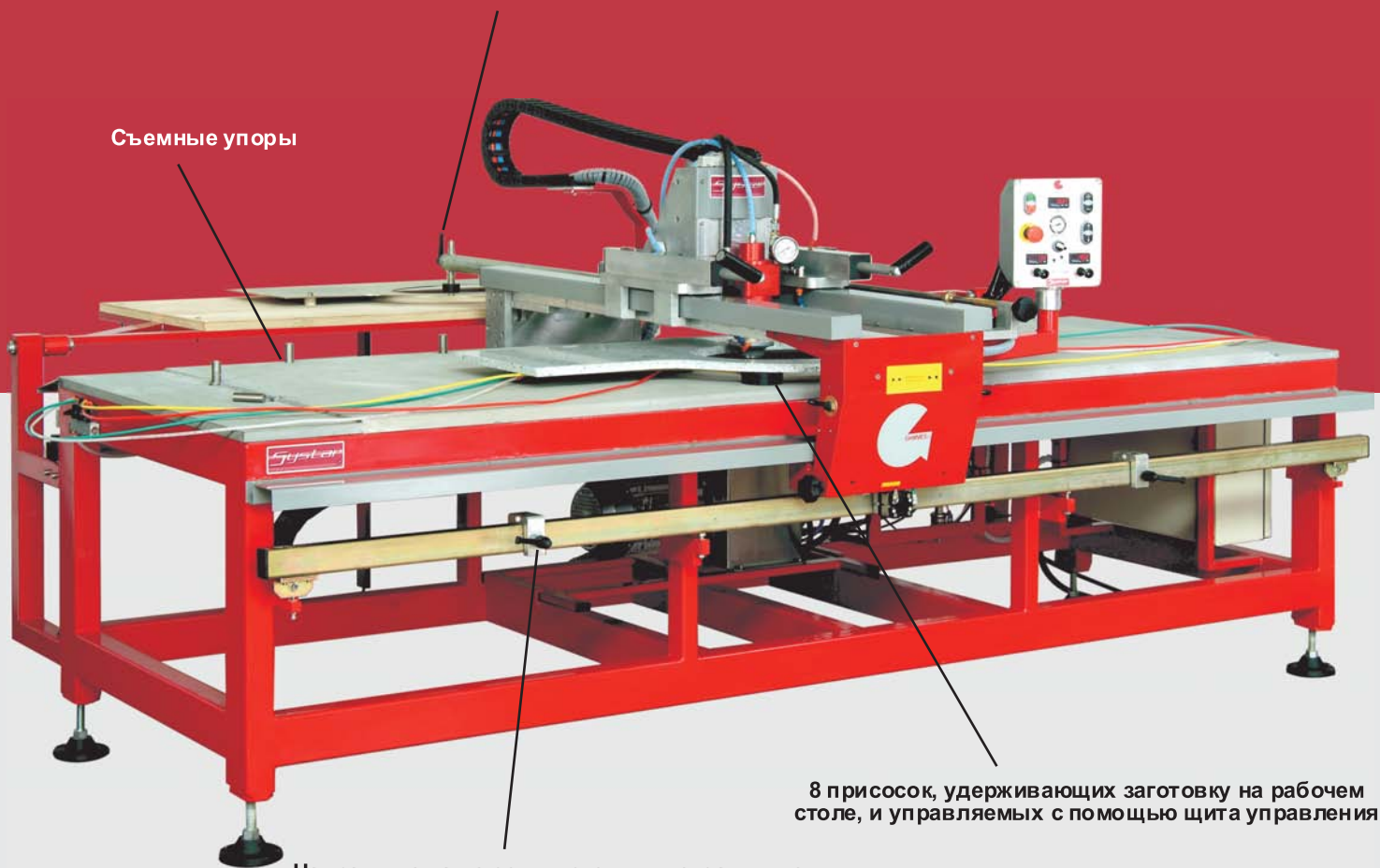




The Kitchen / Vanity Top Maker

Горизонтальный крепеж шаблона,  
предотвращающий вибрацию

Съемные упоры



8 присосок, удерживающих заготовку на рабочем  
столе, и управляемых с помощью щита управления

Направляющая с регулируемыми ограничителями  
участка работы. Легко снимаются и переставляются



## Многофункциональный станок для ручной обработки камня

SYSTAR – это простой и высоко продуктивный станок для выполнения основных видов обработки камня: **распил по контуру, наружная и внешняя полировка (по шаблону и без него) с любимым видом контура, отверстия для раковин, наклонная сточная поверхность, выполнение канавок (горизонтальных и наклонных), пропилы на торцах (прямых или криволинейных) и проч.** С помощью этого станка вы сможете без труда обработать любой **кухонный или туалетный топ, арки, подоконники, ступени, могильные камни и т.д.**

Шпиндель, работающий с помощью мощного и надежного гидравлического двигателя, обладает внутренней и наружной водяной смазкой. Данная характеристика, а также легкость при замене крепежей, позволяют использование любого необходимого инструмента. Рабочая головка станка SYSTAR установлена на высокоточных ортогональных направляющих. Два цифровых дисплея отображают положение инструмента на-х и-у осях в режиме реального времени.



Легкость в установке: не требует фундамента



- ▼ Шпиндель, обладающий двойной смазочной системой, внутренней и внешней (с двумя трубками), для использования любого вида инструмента.

- ▼ Подъем управляющей головки при двойном контроле безопасности, позволяющий легко заменять инструмент.



- 2 кнопки для микрометрического движения управляющей головки на-х и-у осях, которое отображается на цифровом дисплее в режиме реального времени
- Движение головки на скользящих роликовых башмаках по направляющим из антикоррозийной закаленной стали. Масленки легко доступны

#### Щит управления (низкое напряжение: 24 V)

- Регулирование скорости вращения шпинделя и его отображение на цифровом тахометре в режиме реального времени
- Управление вакуумной установкой для фиксирования заготовки на рабочей поверхности с помощью вакуумметра и переключателя присосок (вкл., выкл., отпуск)
- Моторизованное движение шпинделя по вертикальному ходу, регулируемое с помощью измерительной рейки, на которой отображается движение шпинделя
- Два цифровых дисплея для контроля в режиме реального времени ортогонального движения рабочей головки, с функцией сброса
- Пневматические кнопки для блокирования движения головки в любом положении на осях -x и -y



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Рабочая зона

- Рабочая поверхность: 2500x1000 мм
- Максимальная высота заготовки: 70 мм на присосках

### Несущая конструкция

- Стальной каркас, покрытый полиуретановой краской.
- Размеры (крепёж шаблона в поднятом положении): 3100 x 1400 x 2360 мм (глубина 1600 мм – крепёж шаблона в закрытом положении)
- Вес: 900 кг

### Рабочая головка

- Шпиндель
  - Нержавеющая сталь
  - Крепление: 1/2" газ F
  - Скорость вращения: от 1500 до 7000 об/мин. (скорость, управляемая векторным инвертором).
- Вертикальный ход: 100 мм
- Пневматическая система для подъема и закрепления головки
- Водяная смазка инструмента автоматически активизируется в момент запуска двигателя

### Гидравлическая система

- Мощность двигателя: 4 kW

### Вакуумная установка

- 8 присосок (4 на каждой стороне) для закрепления заготовки, управляемые щитом управления. Каждая присоска отключается индивидуально.
- Система нагрева воздуха для предотвращения запотевания и/или наледи в устройстве Venturi

### Питание

- Электрическое: напряжение 400 V-50/60 Гц, трехфазное или 230 V-50/60 Гц
- Пневматическое: давление 6 баров
- Воздушное: 120 литров/мин.
- Водное: мин. давление 2 бара

### Стандартная комплектация

- 2 крепежа для инструментов Ø 35 мм (с внутренней подачей воды) и инструментов Ø 22,2 мм (с наружной водяной смазкой)
- Инструкция по эксплуатации
- Набор гаечных ключей
- Водонепроницаемый передник

www.ghines.com

