



# Systemema

**БЫСТРЫЙ ЗАПУСК,  
ПРОСТОТА В ИСПОЛЬЗОВАНИИ  
И ВЫСОКАЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

Рабочая головка может вращаться на горизонтальной и вертикальной осях

Рабочая зона 3200 x 1200 мм.



Вертикальный ход рабочего стола:  
160 мм. (моторизированный)

Вертикальный ход шпинделя: 160 мм.  
(моторизированный с 2-мя скоростями)

## Многофункциональный Станок Для Ручной Обработки Камня

Запустить станок SYSTHEMA в работу – просто и быстро: установка не требует кладки, достаточно подключения к электрической, водопроводной и пневматической сетям, обеспечивая таким образом немедленное начало эксплуатации. SYSTHEMA – это настоящий рабочий центр. Станок позволяет использовать в ортогональных направлениях алмазные диски, профильные и пальчиковые фрезы, сверла и прочие инструменты, что дает возможность производить в короткие сроки как простую, так самую трудную, изысканную обработку.

Проектная идея SYSTHEMA позволяет соединить в одном разностороннем станке разные функции: хороший отрезной станок, плюс отличный фрезерный станок, плюс безупречный полировальный станок (для прямых и наклонных поверхностей толщиной до 100 мм.). Кроме того, надежный вращающийся стол (факультативно) позволяет полуавтоматически произвести распил, профилирование и полирование по контуру столов и круглых заготовок.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

### Рабочая зона

- выполнена из каменного материала, отшлифованного и отполированного самой головкой станка.
- Размеры: 2500 x 1000 мм.
- вертикальный ход: 160 мм. (управляемый 4-мя синхронными поршнями с помощью редукторного электродвигателя)
- передняя панель для прикрепления планок и карнизов (максимальная длина: 2500 мм.)

### Несущая конструкция

- выполнена из спаянной металлоконструкции с полиуретановым покрытием. Все движущие части выполнены из антикоррозийного материала (сталь inox, алюминий, бронза, нейлон)
- Размеры станка в оперативном состоянии (с открытой подставкой для шаблона): 4100x3300x1500 мм.
  - Вес: 1200 кг

### подставка для шаблона (2 части)

- опрокидывающаяся (встроенная): 1810 x 600 мм.
- съемная (гнездовое крепление): 1810 x 500 мм.



**Наш квалифицированный персонал в вашем распоряжении для установки станка SYSTHEMA, для тренировки на нем и для демонстраций работы станка.**

### Направляющие для ортогонального движения головки.

На фундаментной раме закреплены направляющие для продольного и поперечного скольжения рабочей головки. Продольная направляющая выполнена из нержавеющей стали; по ней скользят призматические роликоподшипники. Поперечные направляющие выполнены из закаленной стали, с электрохимической защитой от коррозии. По ним скользят шариковые каретки. Движение на ортогональных осях отображается на цифровых счетчиках (точность считывания – 0,1 мм. или 0,01 дюйма, плюс кнопка установки на ноль). Оба перемещения имеют механические регулируемые концевики, а также могут быть заблокированы с помощью специальных для этого пневматических поршней, управляемых с щита управления. После блокировки возможно произвести микрометрическую градуировку с помощью специальной рукоятки.

### Рабочая головка

Рабочая головка состоит из электрошпинделя, поддерживаемого алюминиевой несущей структурой, которая позволяет ему осуществлять движение установки на трех осях. Микрометрическая установка инструмента по высоте обеспечивается с помощью специального редукторного электродвигателя. Поднятие рабочей головки для замены инструмента обеспечивается пневматической системой (включается только при одновременном нажатии двух рычажков, для безопасности) с устройством автоматической блокировки, когда станок включен.

### Электрошпindel

- мощность 3,7 кВт
- обороты: от 1500 до 12500 об/мин. (скорость управляется векторным инвертером и отображается на цифровом счетчике).
- вертикальное перемещение на линейном направляющем (шариковая каретка): ход 160 мм

- двойная скорость перемещения: нормальная (для точного регулирования) и повышенная (для быстрого приближения инструмента к заготовке)
- максим. размеры используемого инструмента: Диск: Ø 250 мм (полезная поверхность: 3200 x 1200 мм.)  
Профильные фрезы: Ø 150 мм (полезная поверхность: 3200 x 1200 мм.)

### Вакуумная установка

Установка для закрепления заготовки распределяет вакуум на трех разных секторах с помощью селектора, находящегося на щите управления: рабочий стол, поворотный стол (факультативно) и передняя панель. Необходимо подключение к компрессору (НЕ ВКЛЮЧЕН - пропускная способность: 150 л/мин, давление: 6 бар)

- Присоски: съемные Ø 90 мм. 6 шт. съемные Ø 70 мм 2 шт. фиксированные (передние) 8 шт. Все присоски независимо отключаемы.

### Электрические данные

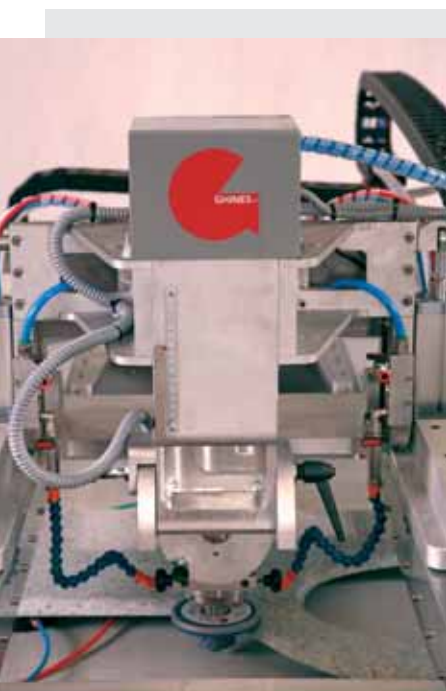
- мощность: 3,7 кВт
- электрический шкаф: соответствует СЕ стандартам IP 65 (команды на щите управления с низким напряжением)
- напряжение питания трехфазное, вольтаж – по выбору заказчика.

### Гидравлическая система

- смазка инструмента (внешняя, с помощью 4-х ориентируемых распределителей). Минимальная подача: 15 л/мин.

### Стандартная комплектация

Пневмопистолет для сжатого воздуха, распределитель воды, набор гаечных ключей, инструкция по эксплуатации и обслуживанию, 1 шприц для густой смазки винтов для поднятия стола и поперечных направляющих.



[www.ghines.com](http://www.ghines.com)

