

DIMENSIONS



DONNÉES TECHNIQUES

Plan de travail

- Surface de travail: 3000 x 1200 mm en pierre, rectifié par la machine même

Dimensions de la pièce usinable

- Epaisseur max. 140 mm, sur les ventouses (h=40 mm)
- Largeur: max. 1.580 mm
- Longueur: sans limites

Structure

- Charpente en acier protégée par une peinture époxy
- Dimensions (support porte-gabarit ouvert): 4.000x2.600x1.950(h) mm
- Dimensions (support porte-gabarit fermé): 4.000x2.000x 1.950(h) mm
- Poids: 1.250 kg

Support porte-gabarit

- Basculant (incorporé): 2.000 x 700 mm

Tête opératrice

- Électro-broche 2,2 kW avec lubrification interne
- Mandrin:
- Acier inoxydable
 - Fixation ½" gas F

- Vitesse de rotation : de 1500 à 12.500

- tours/min (réglable par variateur vectoriel)
- Mouvement vertical réalisé avec motoréducteur
- Course verticale: 210 mm
- **9 positions** disponibles:
 - Verticale (pour meules profil et slots)
 - Tournée de 45° dans 4 positions différentes (pour coupe avec disque ou polissage avec plateaux) : 0°, +/- 90°, 180°
 - Horizontale dans 4 positions différentes (pour coupe avec disque ou polissage avec plateaux): 0°, +/-90°, 180°

- Levage pneumatique de la tête opératrice
- Lubrification de l'outil activée automatiquement

Déplacements orthogonaux

- Avec dispositifs réglables pour délimiter la zone de travail.
- Verrouillage mécanique réglable de fins de course de la tête.

Serrage de la pièce

- 2 circuits séparés pour blocage de la pièce à travailler
- Chaque système de vide est composé par:

- Pompe à éjecteurs
- Régulateur de pression
- Manomètre
- Ventouses: 6 Ø 90, 2 Ø 70
- 4 tuyaux de jonction
- Ventouse pour corniches (en option)

Source d'alimentation

- Électrique : 230 V-50/60 Hz monophasée
- Pneumatique: pression 6 bar
- Air: 150 l/min
- Pression eau: min. 2 bar
- Débit d'eau: min. 15 l/min

Raccordement eau

- Lubrification de l'outil: externe à 2 jet et interne avec l'électrobroche
- Pistolet à eau



systar XL
Single-phase 220V

Coupes inclinées à 45° 3350 mm x 1270 mm
sans bouger la pièce

Façonnage et découpe pour l'évier, plans inclinés, rainures.



LE CENTRE D'USINAGE PARFAIT

SYSTAR XL est une machine robuste et bien projetée, en mesure d'effectuer tous les travaux demandés à un atelier du secteur de la pierre: contournage et polissage de profils internes et externes, biseautage, trous robinetterie, découpe évier et plans inclinés; rainures et fentes sur chant (droit et façonné), coupes droites et inclinées à 45°, polissage de chants droits, courbes et inclinés. Vous serez capable de réaliser des plans de cuisine et de salle de bain, des arcs, rebords de fenêtre, escaliers, bacs à douche, pierres tombales et beaucoup d'autres travaux avec la plus grande facilité.

COURSES DE TRAVAIL:

- Meules profil: 3.550 x 1.450 mm
- Coupe avec disque: 3.550 x 1.520 mm
- Coupe à 45° avec disque: 3.350 x 1.270 mm
- Plateaux de polissage: 3.400 x 1400 mm

Tête rotative réglable en 4 positions fixes: 0°, +/- 90°, 180°

Tête inclinable à 45° e 90°

Facile à utiliser

Installation rapide

