

## DIMENSIONI DI CARICO



### DATI TECNICI

#### Banco di lavoro

- Superficie di lavoro: 3000 x 1200 mm in pietra naturale rettificata dal macchinario stesso

#### Dimensioni della lastra posizionabile

- Altezza massima: 140 mm sulle ventose (h=40)
- Larghezza massima: 1650 mm
- Lunghezza: non ci sono limiti

#### Struttura

- Carpenteria meccanica protetta da vernici ceramiche e epossidiche
- Dimensioni: 4.000 x 2.000 x 1.950 (h) mm
- Dimensioni reali di installazione: 4.000 x 3700 x 1.950 (h) mm
- Peso: 1.220 kg

#### Porta sagoma sul pezzo

- Bloccata da ventose Ø 120 mm

#### Testa operatrice

- Elettromandrino 2.2 kW con lubrificazione interna

#### Mandrino:

- Acciaio inox
- Attacco: ½" gas F
- Velocità di rotazione: da 1500 a 12.500 giri/min (regolato da inverter vettoriale)
- Movimento verticale motorizzato
- Corsa verticale: 210 mm
- **9 posizioni** possibili:
  - Verticale (per profilatura e taglio di slots)
  - Inclinazione a 45° (per taglio con disco e taglio/lucidatura bisello) in 4 diverse posizioni: 0°, +/- 90°, 180°
  - Orizzontale (per taglio con disco e lucidatura della costa) in 4 diverse posizioni: 0°, +/- 90°, 180°
- Sollevamento pneumatico della testa operatrice
- Lubrificazione dell'utensile automatica interna ed esterna (all'accensione dell'elettromandrino)

#### Movimenti ortogonali

Regolazioni meccaniche per limitare l'area di lavoro sulle guide di corrimento

#### Fissaggio del pezzo da lavorare

- 2 circuiti di vuoto indipendenti mantengono sia il pezzo che la sagoma saldamente ancorati, complessivamente composti da:
  - 2 pompe ad eiettori
  - 2 regolatori di pressione
  - 2 manometri
- Ventose: 6 Ø 90, 2 Ø 70 mm per bloccare la lastra sul banco
- Ventose: 4 Ø 120mm per fissare la sagoma
- Tubi di collegamento: 4 m, Ø 6 mm

#### Alimentazione

- Elettrica: 230 V-50/60 Hz monofase.
- Pneumatica: pressione 6 bar
- Consumo d'aria: 150 l/min
- Pressione acqua: min. 2 bar
- Portata d'acqua: min. 15 l/min

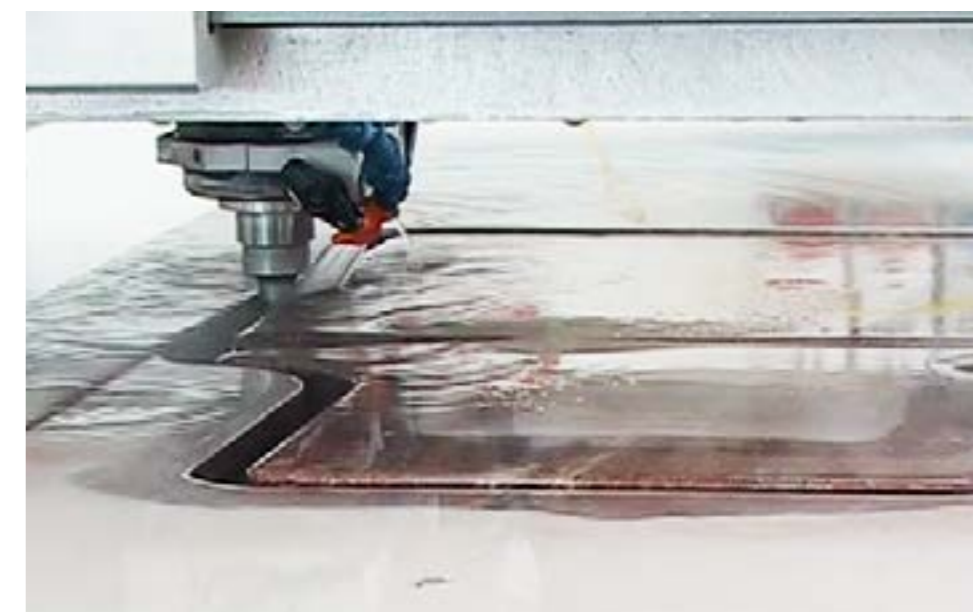
#### Lubrificazione dell'utensile

- Interna al mandrino ed esterna attraverso due ugelli



**Tagli inclinati 45° per una lunghezza di 3350 mm x 1270 mm senza muovere la lastra.**

Lavori di sagomatura e realizzazione di fori di lavandino, piani inclinati e scanalature.





## UN CENTRO DI LAVORO PERFETTO

**SYSTAR XL** è macchinario dalla struttura robusta ed accuratamente progettato in ogni suo dettaglio. Permette di eseguire tutte le lavorazioni svolte in un laboratorio di lavorazione di lapidei: contornatura e lucidatura di profili interni ed esterni, bisellatura, fori lavello e rubinetteria, piani inclinati; scanalature e slot su costa (dritta e sagomata), tagli con disco dritti e a 45°, lucidatura di coste dritte e inclinate. Con SYSTAR XL sarete in grado di realizzare piani di cucina e bagno, archi, davanzali, scale, piatti doccia, lapidi e tante altre lavorazioni estrema facilità.

## SISTEMA DI POSIZIONAMENTO DELLA SAGOMA SOPRA IL PEZZO

- Più veloce la preparazione del lavoro
- Più spinta sull'utensile
- Più veloce l'esecuzione
- Applicabile anche ai modelli precedenti
- Minor ingombro



**Testa girevole regolabile in 4 posizioni fisse: 0°, +/- 90°, 180°**

**Testa inclinabile a 45° e 90°**

## CORSE DI LAVORO:

- Per utensili a profilo: 3.550 x 1.470 mm
- Taglio massimo con disco: 3.550 x 1.540 mm
- Taglio massimo a 45° con disco: 3.350 x 1.270 mm
- Lucidatura costa: 3.400 x 1400 mm

**Facile da usare**

**Istallazione immediata**

