

REDLINE

systarXL
Single-phase 220V

UN CENTRO DI LAVORO PERFETTO

Testa girevole regolabile in
4 posizioni fisse: 0°, +/- 90°, 180°

Testa inclinabile a 45° e 90°



Sistema di posizionamento della sagoma sopra il pezzo

- più veloce la preparazione del lavoro
- più spinta sull'utensile
- più veloce l'esecuzione
- applicabile anche ai modelli precedenti
- minor ingombro



ghinesgroup

DATI TECNICI

SYSTAR XL

BANCO DI LAVORO

Superficie di lavoro: 3000 x 1200 mm in pietra naturale rettificata dal macchinario stesso

Dimensioni della lastra posizionabile

- Altezza massima: 140 mm sulle ventose (h=40)
- Larghezza massima: 1650 mm
- Lunghezza: non ci sono limiti

CORSE DI LAVORO:

- Per utensili a profilo: 3.550 x 1.470 mm
- Taglio massimo con disco: 3.550 x 1.540 mm
- Taglio massimo a 45° con disco: 3.350 x 1.270 mm
- Lucidatura costa: 3.400 x 1400 mm

STRUTTURA

- Carpenteria meccanica protetta da vernici ceramiche e epossidiche
- Dimensioni macchina: 4.000 x 2.000 x 1.950 (h) mm
- Peso: 1.220 kg

SAGOMA SOPRA LA LASTRA

Fissata con 4 ventose Ø120 mm con filettatura interna

TESTA OPERATRICE

- Elettromandrino 2.2 kW con lubrificazione interna

Mandrino:

- Acciaio inox
- Attacco: 1/2" gas F
- Velocità di rotazione: da 1500 a 12.500 giri/min (regolato da inverter vettoriale)
- Movimento verticale motorizzato
- Corsa verticale: 210 mm
- 9 posizioni possibili:
 - Verticale (per profilatura e taglio di slots)
 - Inclinazione a 45° (per taglio con disco e taglio/lucidatura bisello) in 4 diverse posizioni: 0°, +/- 90°, 180°
 - Orizzontale (per taglio con disco e lucidatura della costa) in 4 diverse posizioni: 0°, +/- 90°, 180°
- Sollevamento pneumatico della testa operatrice
- Lubrificazione dell'utensile automatica interna ed esterna (all'accensione dell'elettromandrino)

MOVIMENTI ORTOGONALI

Regolazioni meccaniche per limitare l'area di lavoro sulle guide di scorrimento

SISTEMA VUOTO PER FISSARE LA LASTRA E LA SAGOMA

2 circuiti di vuoto indipendenti mantengono sia il pezzo che la sagoma saldamente ancorati, complessivamente composti da:

- 2 pompe ad eiettori
- 2 regolatori di pressione
- 2 manometri
- Ventose: 6 Ø 90, 2 Ø 70 mm per bloccare la lastra sul banco
- Ventose: 4 Ø 120mm per fissare la sagoma
- Tubi di collegamento: 4 m, Ø 6 mm

ALLACCIAMENTO IDRICO

- Lubrificazione dell'utensile: interna al mandrino ed esterna attraverso due ugelli
- Pistola d'acqua

ALIMENTAZIONE

- Elettrica: 230 V-50/60 Hz monofase (18A)
- Pneumatica: min. pressione 6 bar, 150 l/min
recomandato: compressore minimo 4 kW, 300 l/min, 8 bar pressione
- Idrico: min. pressione 2 bar, 15 l/min