

REDLINE

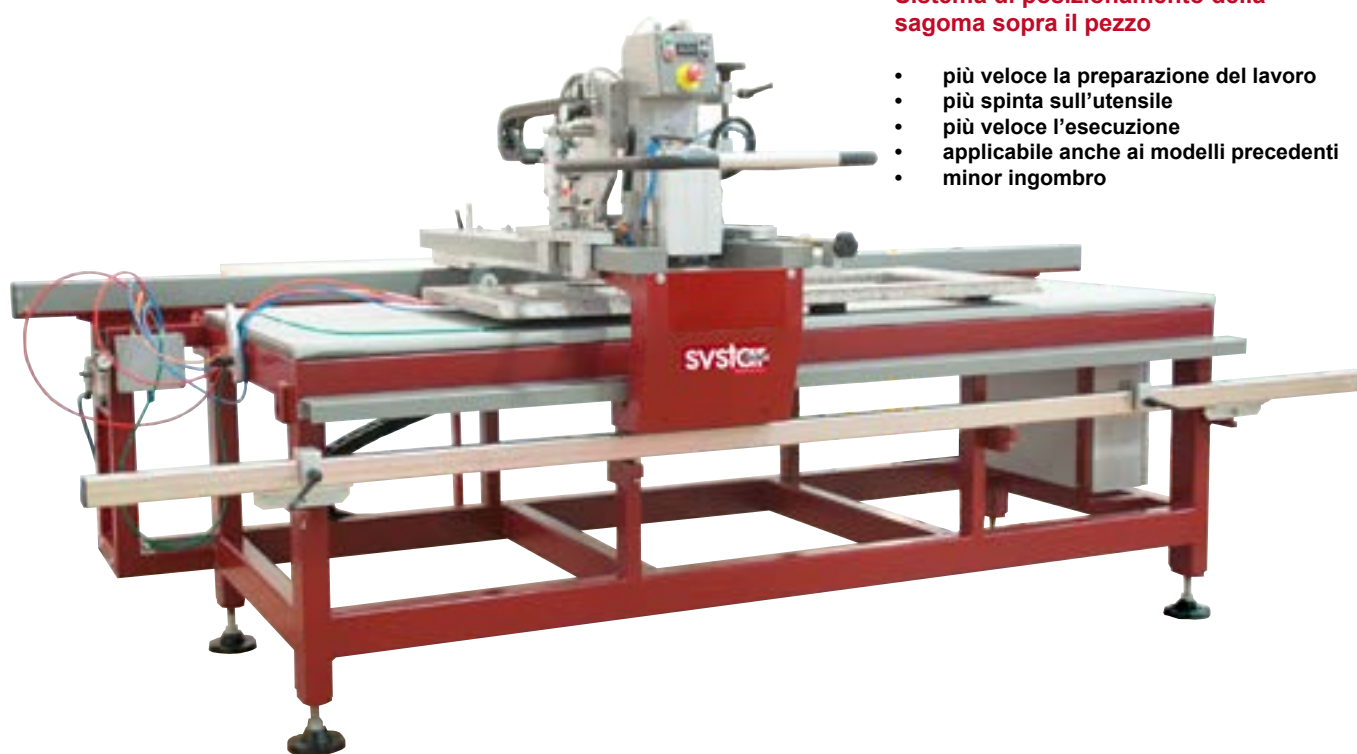


Il centro di lavoro MULTIFUNZIONE per materiali lapidei



Sistema di posizionamento della sagoma sopra il pezzo

- più veloce la preparazione del lavoro
- più spinta sull'utensile
- più veloce l'esecuzione
- applicabile anche ai modelli precedenti
- minor ingombro



DATI TECNICI

PIANO DI LAVORO

- Superficie d'appoggio realizzata in pietra levigata e rettificata dalla stessa testa operatrice della macchina
- Area di lavoro: 3000 x 1100 mm
- Max. lunghezza taglio dritto con disco: 3000 mm
- Max. lunghezza taglio inclinato a 45° con disco: 2800 mm
- Max. lunghezza lucidatura costa (anche a 45°): 3000 mm
- Max. spessore lastra per taglio con disco: 40 mm su tagli dritti, 30 mm su tagli a 45° (diametro massimo del disco: 200 mm)
- Max. spessore lastra per profilatura-lucidatura: 60 mm
- Max. spessore lastra per lucidatura costa dritta: 80 mm

STRUTTURA PORTANTE

- Telaio in tubolare d'acciaio protetto con vernici ceramche e epossidiche
- Dimensioni: 3500 x 1700 x 1650 (h) mm
- Peso: 680 kg

SAGOMA SOPRA LA LASTRA

- Fissata con 4 ventose Ø120 mm

GUIDE DI SCORRIMENTO

- Movimento longitudinale: guida in acciaio temperato con trattamento anticorrosione con carrelli a ricircolo di sfere
- Movimento trasversale: guide in acciaio temperato con trattamento anticorrosione con carrelli a ricircolo di sfere

TESTA OPERATRICE

- Elettromandrino 2,2 kW (3HP) con lubrificazione interna
- **Mandrino:**
 - Acciaio inox
 - Attacco: 1/2" gas F
 - Velocità di rotazione: da 1500 a 12.500 giri/min con display digitale sul pannello comandi
 - Movimento verticale realizzato manualmente
 - Corsa verticale: 100 mm
 - N° 3 posizioni mandrino:
 - Verticale (per mole sagomate o slots)
 - ruotato di 45° (per taglio con disco o lucidatura con platorelli)
 - orizzontale (per taglio con disco o lucidatura con platorelli)
- Sollevamento manuale testa operatrice
- Lubrificazione interna attivata automaticamente con l'accensione dell'elettromandrino

MOVIMENTI ORTOGONALI

- Regolabili per delimitare l'area di lavoro.
- Bloccaggio della testa operatrice dotato di fine corsa meccanici regolabili

IMPIANTO PNEUMATICO PER FISSARE LA LASTRA E LA SAGOMA*

1 gruppo vuoto con 8 connessioni per fermare saldamente sia la lastra che la sagoma:

- Pompa ad eiettori
- Regolatore di pressione
- Manometro
- Nr. 4 ventose Ø90 mm per fissare la lastra al banco di lavoro
- Nr. 4 ventose Ø120 mm per fissare la sagoma sopra la lastra
- Tubi di collegamento: 4 m, Ø6 mm
- Pistola erogatrice (aria compressa)

* Richiesto: pressione minima 6 bar, portata minima 150 l/min. Si raccomanda un compressore di minimo 4 kW, 300 l/min, 8 bar

IMPIANTO IDRICO*

- Lubrificazione dell'utensile: interna tramite elettromandrino, esterna a 2 erogatori
- Pistola erogatrice (acqua)

* E' richiesto l'allacciamento alla rete idrica, pressione minima 2 bar, portata minima 15 litri/min

ALIMENTAZIONE

- Potenza: 2,2 kW
- Elettrica: 230 V-50/60 Hz monofase
- Quadro elettrico: IP 65 a norme CE (comandi sul pannello di controllo in bassa tensione)

DOTAZIONE DI SERIE

- 1 porta utensile 1/2" gas - M12 anello tastore libero
- 1 porta utensile 1/2" gas - Ø 22,2 mm anello tastatore libero
- Anelli tastatore Ø 37 e Ø 39 mm
- Protezione disco e flangia Ø 60 mm
- Pistola acqua, aria e ingrassatore
- Manuale d'uso e manutenzione
- Chiavi di servizio
- Grembiule paraschizzi
- Viteria
- Fusibili