

Warum ...

GHINESTOOLS MIT KOMBINIERTER TECHNOLOGIE

... KONKURRENZFÄHIGER PREIS

Das Standardwerkzeugset hat einen konkurrenzfähigen Preis und einen modulares Konzept: es ist universell auf allen Materialien anwendbar !

...KEINE ABRICHTKOSTEN

Ghines Profilwerkzeuge ändern nie ihre Form, ausgenommen Position 0.

... KEINEN DIAMANTVERLUST

Keine Abrichtung, kein Diamantverlust.

...ERSETZEN & ARBEITEN!

Wenn ein Werkzeug abgenutzt ist, genügt es, dieses einfach zu ersetzen (auf der gleichen Aufnahme) und Sie können sofort weiterarbeiten!

...KEINE PARAMETEREINSTELLUNGEN

Alle Werkzeuge werden identisch herstellt. Beim Ersetzen eines alten Werkzeugs durch ein neues sind keine neuen Parametereinstellungen erforderlich.

...STEIGENDE QUALITÄTSKURVE

Das Werkzeugprofil verändert sich nie, daher hat das Endprodukt stets eine gute Qualität. Jedes Werkstück ist so wie das erste. Die Qualität vom Feinschliff wird mit der Zeit sogar besser!

STANDARD WERGZEUGSET

HÖHERE KOSTEN

Ein komplettes klassisches Set ist normalerweise teurer.

ABRICHTKOSTEN

Standardwerkzeuge müssen 2 – 3 mal neu abgerichtet werden. Die Rektifizierung kann bis zu Euro 50 pro Werkzeug betragen.

DAS ABRICHTEN BEDEUTET VERLUST

Durch das Abrichten geht zwangsläufig bezahlter Diamant verloren.

KOSTEN DER WARTEZEIT

Das Abrichten findet i. d. R. weit entfernt statt und die ganze Prozedur kann bis zu 3 Wochen Produktionsausfall bedeuten.

ZEIT UND KOSTEN DER EINSTELLUNGEN

Mindestens zweimal während der Lebensdauer von Standardwerkzeugen müssen deren Parameter nach dem Abrichten wieder zeitintensiv neu eingestellt werden.

SINKENDE QUALITÄTSKURVE

Das Profil der Werkzeuge verformt sich mit der Zeit, Linien werden sichtbar und werden nicht mehr eliminiert. Die Folge: sinkende Qualität des Endprodukts.



GHINESTOOLS MIT KOMBINIERTER MULTI-TECHNOLOGIE –BEZAHLEN SIE NUR EINMAL UND ERHALTEN SIE SICH KUNDENZUFRIEDENHEIT.

MIT EINEM KLASSISCHEN SET GESINTERTER WERGZEUGE BEZAHLEN SIE MEHRERE MALE UND SIE VERLIEREN AN QUALITÄT UND KUNDENZUFRIEDENHEIT.

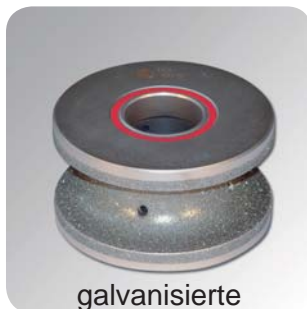
Entscheiden Sie sich für das Resultat!



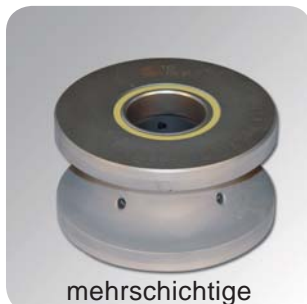
sintern



vakuumgelötete



galvanisierte



mehrschichtige

Die Werkzeuge GTOOLS stellen die höchste technisch mögliche Anwendung von Diamant für die industrielle Nutzung dar.

Ghines nutzt alle besonderen Eigenschaften der Diamanttechnik (**Sintern, Vakuumlöten, galvanische Belegung und Vulkanisieren** mit Diamantstreifen oder Harz) und hat ein Set von Profilwerkzeugen erschaffen, bei dem jedes Werkzeug das bestmögliche Ergebnis in seinem spezifischen Einsatzbereich erzielt.

GTOOLS Werkzeuge eignen sich für alle Steinmaterialien, sowohl auf manuellen als auch CNC Maschinen.

POS. 0 Der GRÜNE gesinterte Segmentfräser ist das einzige Werkzeug unseres Sets das sich wie alle gesinterten Werkzeuge erformt. Es erlaubt einen hohen Materialabtrag und garantiert eine schnelle GROBBEARBEITUNG.

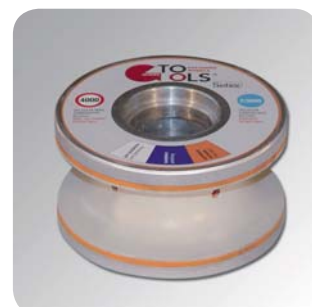
POS.1 Das SCHWARZE vakuumgelötete Werkzeug **verformt sich nicht** und garantiert einen perfekten SCHLIFF über die ganze Werkzeuglebensdauer hinweg.

POS. 2 Das ROTE galvanisch belegte Werkzeug **verformt sich nicht** und garantiert einen perfekten NACHSCHLIFF.

POS. 3 Das spezielle GELBE metallische gebundene mehrschichtige Werkzeug **verformt sich nicht** und erzielt den bestmöglichen FEINSCHLIFF den ein Diamantwerkzeug heute erreichen kann.



POS. 4-5-6 Die patentierten GUMMI vulkanisierten Polierwerkzeuge, WEISS, BLAU und ORANGE halten den Diamant in einer regelmäßigen, glatten Gummischicht fest. Während des Arbeitsvorgangs dehnen sie sich kontrolliert aus und passen sich perfekt an das Profil an, bis der gewünschte Grad der Politur OHNE ORANGENHAUT erzielt wird.



POS. 4-5-6 Bei den SINTEX Polierwerkzeugen wird auf dem gleichen Gummisupport eine kontinuierliche Diamantpolierschicht von 1,5 mm aufgetragen.

**Alle Werkzeuge können einfach ausgetauscht werden, ohne Einstellung ändern zu müssen!
GTOOLS Werkzeuge garantieren die beste Politur auf jedem Material!**