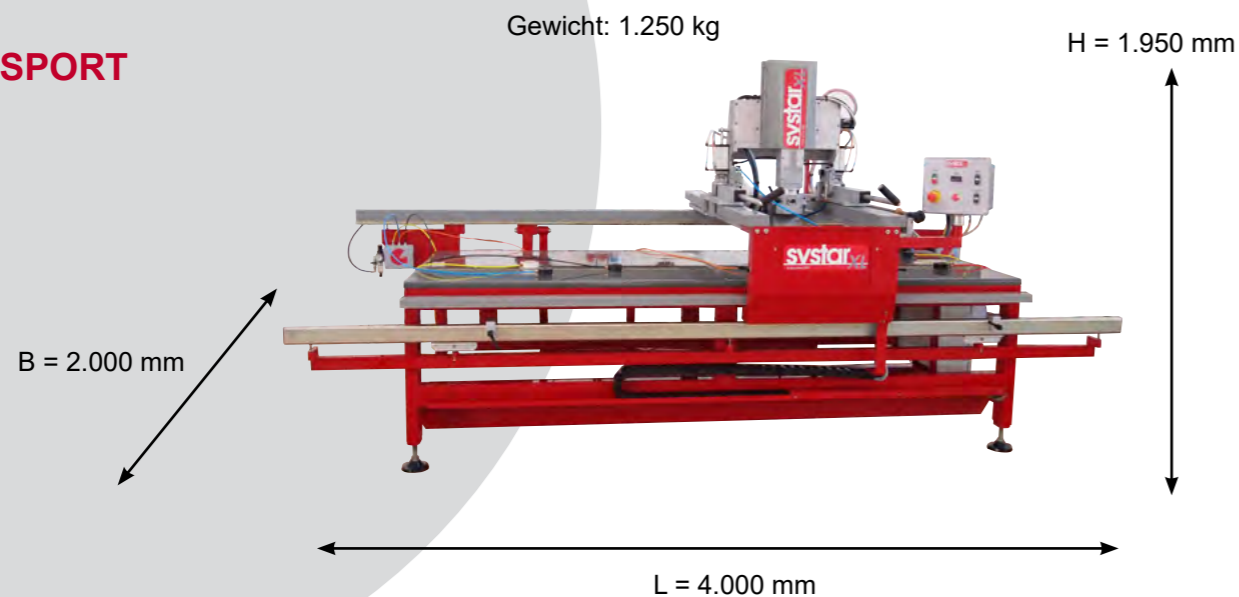


## TRANSPORT



### TECHNISCHE DATEN

#### Arbeitstisch

- 3.000 x 1.200 mm aus Naturstein, auf der Maschine selbst rektifiziert

#### Werkstück

- H max.: 140 mm auf Vakuumsaugern (h=40 mm)
- B max.: 1.580 mm
- L: offen, ohne Einschränkungen

#### Struktur

- Profilstahl, mit Epoxydlack geschützt
- Gesamtabmessungen bei offener Schablonenauflage:  
4.000 x 2.600 x 1.950 (h) mm
- bei geschlossener Schablonenauflage:  
4.000 x 2.000 x 1.950 (h) mm
- Gewicht: 1.250 kg

#### Schablonenauflage

- Kippbar: 2.000 x 700 mm

#### Arbeitskopf

- Elektrospindel 2.2 kW mit Innenwasserkühlung

#### - Spindel:

- Edelstahl
- Aufnahme: 1/2" Gas F
- Drehgeschwindigkeit: von 1.500 bis 12.500 RPM (Inverter gesteuert)
- Motorisierte Z-Achse
- Hublänge Z-Achse: 210 mm
- 9 Arbeitskopfpositionen:
  - Vertikal (Profilwerkzeuge, Schlitze)
  - 45° Schwenkung (Gehrschnitt, polieren von schrägen Kanten) in 4 verschiedenen Positionen: 0°, +/- 90°, 180°
  - Horizontal (Trennscheibe, Stirnflächenbearbeitung) in 4 verschiedenen Positionen: 0°, +/- 90°, 180°
- Arbeitskopf mit pneumatischer Verstellung zum Werkzeugwechseln
- Automatische interne und externe Wasserzuführung zur Werkzeugkühlung (Spindel Start/Stop)

#### Begrenzung des Arbeitsbereiches

- Begrenzung mit verstellbarer mechanischer Blockierung

#### Werkstückbefestigung

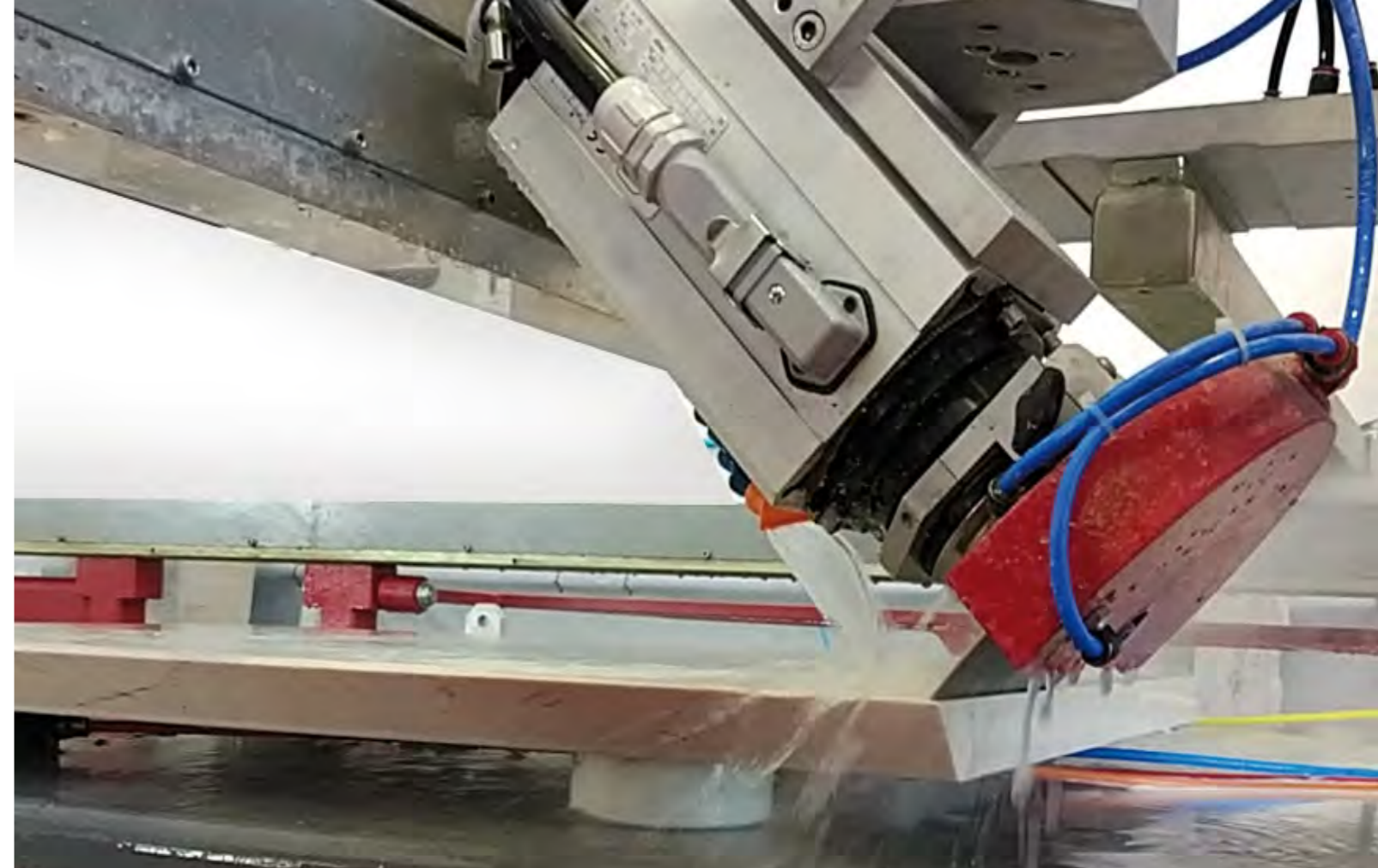
- Vakuumsauger, von 2 unabhängig arbeitenden Vakuumkreisläufen gespeist, verhindern ein Verrücken des Werkstücks. Jeder Kreislauf besteht aus:
  - Vakuumpumpe
  - Druckregulator
  - Druckmesser
  - Vakuumsaugern: 6 St. Ø 90, 2 St. Ø 70
  - 4 Verbindungsschläuchen

#### Versorgungsanschlüsse

- Strom: 230 V-50/60 Hz Einzelphase
- Druckluft: 6 bar
- Druckluftzuführung: 150 l/min
- Wasserdruck: min. 2 bar
- Wasserzuführung: min. 15 l/min

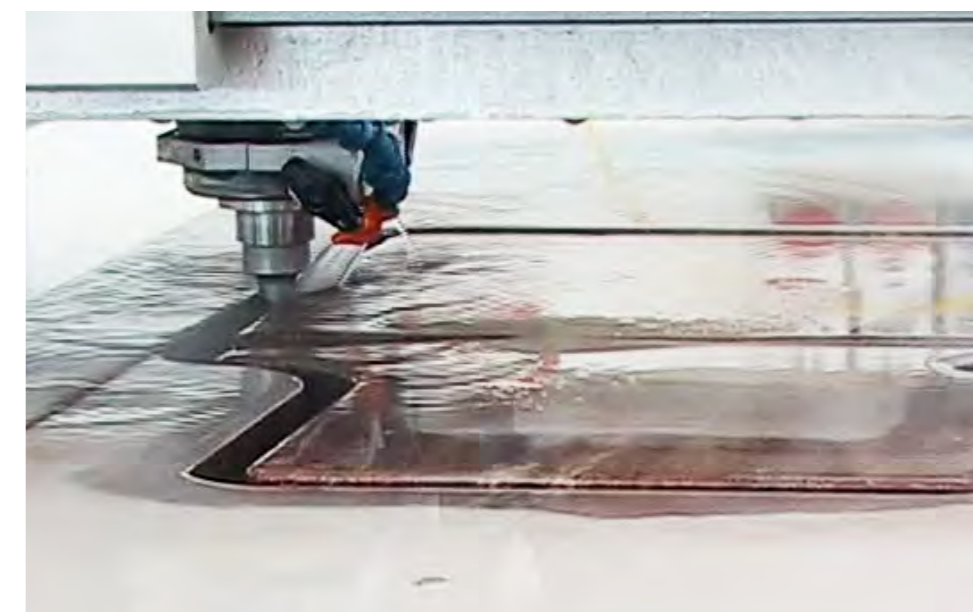
#### Wasseranschlüsse

- Werkzeugkühlung. Innen durch die Spindel, außen durch Wasserzubringer
- Spritzpistole



**Gehrschnitte 45° - 3350 mm x 1270 mm**  
ohne die Platte zu bewegen

Geformte Beckenausschnitte,  
Löcher für Armaturen, geneigte  
Abtropffläche und -rillen.



## EIN PERFEKTES ARBEITSZENTRUM

**SYSTAR XL** präsentiert sich mit einer robusten Struktur und ist bis ins kleinste Detail durchdacht. Mit dieser Maschine lassen sich alle anfallenden Arbeitsvorgänge ausführen: Fräsen, schleifen und polieren von Innen- und Außenkanten, Fasen oben und unten schleifen und polieren, bohren von Löchern, Beckenausschnitte, geneigte Abtropfflächen und -rillen, Verbindungsschlitz an der Kante, Trennschnitte vertikal und auf Gehrung 45°, polieren von geraden und schrägen Kanten. Mit der SYSTAR XL sind Sie in der Lage, schnell und einfach Küchenplatten herzustellen, Bögen herauszuarbeiten, Simse und Stufen zu bearbeiten, Duschtaschen zu produzieren, Grabsteine zu bearbeiten und noch vieles mehr.

## ARBEITSLÄNGEN:

- **Profilwerkzeuge:** 3.550 x 1.450 mm
- **Trennscheibe, vertikal:** 3.550 x 1.520 mm (max.)
- **Gehrschnitt:** 3.350 x 1.270 mm
- **Stirnfläche polieren:** 3.400 x 1400 mm (max.)

**Drehkopf, fest in 4 Positionen:**  
0°, +/- 90°, 180°

**Kopf schwenkbar 45° und 90°**

**EINFACH ZU HANDHABEN**

**PROBLEMLOS ZU INSTALLIEREN**

