

PARAMETRI DI UTILIZZO

POSIZIONE	TIPO DI LAVORAZIONE	MOVIMENTO	VELOCITÀ DI ROTAZIONE (giri/min)			
			MATERIALI SINTETICI	MARMI	GRANITI	GRANITI DURI, GRES E CERAMICHE
Pos. 0 (sgrossatura)	costa dritta		10000	10000	10000	10000
	foro lavandino		10000	10000	10000	10000
	passaggi		fino al contatto del tastatore	fino al contatto del tastatore	fino al contatto del tastatore	fino al contatto del tastatore
Muovere l'utensile in modo lineare, con pressione costante						
Pos. 1 (profilatura)	costa dritta		10000	10000	10000	10000
	foro lavandino		10000	10000	10000	10000
	passaggi		fino al contatto del tastatore	fino al contatto del tastatore	fino al contatto del tastatore	fino al contatto del tastatore
Muovere l'utensile in modo lineare, con pressione costante						
Pos. 2 (levigatura)	costa dritta		5000	10000	10000	10000
	foro lavandino		3000	5000	5000	5000
	passaggi		fino al contatto del tastatore	fino al contatto del tastatore	fino al contatto del tastatore	fino al contatto del tastatore
Muovere l'utensile in modo lineare, con pressione costante						
Pos. 3 (finitura)	costa dritta		3000	10000	10000	10000
	foro lavandino		2300	3000	3000	3000
	passaggi		2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3
Muovere l'utensile in modo lineare, con pressione costante						
Pos. 4 (pre-lucidatura)	costa dritta		non richiesto	3500	3500	3500
	foro lavandino		non richiesto	2300	2300	2300
	passaggi			3 - 4	3 - 4	5 - 6
Muovere l'utensile in modo lineare, con pressione costante						
Pos. 5 (lucidatura)	costa dritta		2300	3500	3500	3500
	foro lavandino		2300	2300	2300	2300
	passaggi		3 - 4	3 - 4	3 - 4	5 - 6
Muovere l'utensile in modo lineare, con pressione costante						
Pos. 6* (lucidatura brillante)	costa dritta		2300	3500	3500	3500
	foro lavandino		2300	2300	2300	2300
	passaggi		3 - 4	3 - 4	3 - 4	5 - 6
Muovere l'utensile in modo lineare, con pressione costante						

*L'uso della mola arancio sui vari materiali è a discrezione dell'utilizzatore