



DISCHI PER SCANALATURE

PARAMETRI DI UTILIZZO SU MACCHINE CNC

DISCHI PER SCANALATURE

POSIZIONE	DIAMETRO mm	VELOCITÀ DI AVANZAMENTO mm/min	INCREMENTO mm	VELOCITÀ DI ROTAZIONE giri/min
pos. 1	150	1000-1200	0,2-0,4	4000
pos. 2	150	1000-1500	0,1-0,3	4000
pos. 3	150	1000-1500	0,1-0,3	4000
pos. 4	150	1000	0,1-0,3	1500-2000
pos. 5	150	1000	0,1-0,3	1500-2000
pos. 6	150	1000	0,1-0,3	1500-2000

FRESE PER SCANALATURE

POSIZIONE	VELOCITÀ DI AVANZAMENTO mm/min	INCREMENTO mm	VELOCITÀ DI ROTAZIONE giri/min
pos. 1	200-300	0,2-0,4	5000-6000
pos. 2	200-300	0,1-0,3	5000-6000
pos. 3	200-300	0,05-0,1	5000-6000