



Banco aspirante con doppio sistema di abbattimento delle polveri a secco



CERTIFICATI

XAERO
Pressione sonora: 77 db(A)

XAGUA
Pressione sonora: 73,5 db(A)



Sezione banco Xagua



- Forte aspirazione
- Ingombro minimo
- Design sobrio e compatto, privo di camini, cappe o altre strutture ingombranti, consente la lavorazione anche di ampie superfici



Manutenzione

Il duplice sistema di abbattimento a secco riduce la manutenzione di XAERO al semplice recupero della polvere

Il principio fisico: i CICLONI abbattono, senza necessitare di alcuna manutenzione, oltre il 70% della polvere aspirata

Il principio meccanico: i FILTRI trattengono la restante polvere garantendo così l'abbattimento totale



Banco aspirante con depurazione ad acqua

DATI TECNICI

Dimensioni e peso

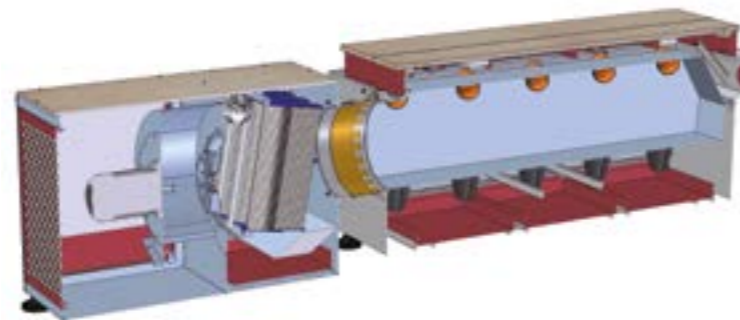
- unità aspirata: 2230 x 940 x 1140 mm, peso 370 kg
- unità aspirante: 1400 x 940 x 940 mm, peso 300 kg
- Assemblate direttamente, le due unità misurano: 3630 x 940 x 1140 mm, peso 700 kg

Impianto elettrico

- Alimentazione: 400 V - 50 Hz trifase (altre tensioni di alimentazione a richiesta)
- Potenza assorbita 5,5 kW

Impianto pneumatico gestito da una centralina elettronica per attuare i cicli di pulizia dei filtri.

- Pressione minima richiesta: 8 bar
- A richiesta 1 braccio aspirante articolato



Sezione banco Xaero

DATI TECNICI

Alimentazione

400 V - 50 Hz trifase, potenza assorbita 4 kW
230 V - 60 Hz trifase, potenza assorbita 4 kW (altre tensioni di alimentazione a richiesta)

Dimensioni: 2990 x 1110 x 920 mm

Peso: 650 kg ca

Dotazioni standard

- n. 1 spondina porta lastra regolabile in altezza e profondità e posizionabile su entrambi i lati del banco di lavoro
- n. 1 presa di corrente monofase interbloccata per collegare elettroutensili

- A richiesta 1 braccio aspirante articolato

Manutenzione ridotta

Grazie all'impiego di tecnologie innovative, i prodotti GHINES non hanno pompe, filtri o parti meccaniche in movimento, riducendo al minimo la manutenzione