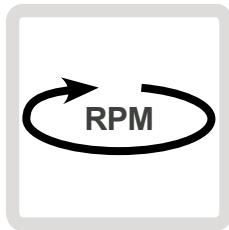
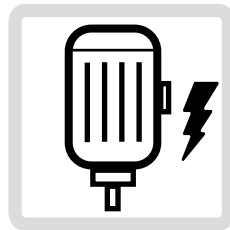


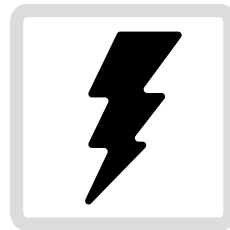
3000x1500x280



13.800



5 kW



400V - 220V  
trifásico



2500 Kg



20' container



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### Área di trabajo

- Tabla de trabajo 2700x1200 mm de piedra arenisca, rectificada por el cabezal mismo
- Recorridos de los ejes: 3000 x 1500 x 280 mm

### Estructura

- Monobloque, puente de acero trabajado y protegido con pinturas epoxi y cerámicas
- Tamaño y peso 4000 x 2500 x 1950 mm, peso 2500 kg

### Guía lineales

- Acero templado y pasivado
- 4 rodamientos de bolas recirculantes

### Cabezal operativo

- Electromandril 5 kw (7HP)
- Revoluciones max 13.800 RPM
- Conos EN ISO 30
- Eje de husillo en acero niquelado
- Enfriamiento a líquido
- Pinza de tre bolas
- Cambio herramienta automático
- Sensores de enganche / desenganche herramienta

### Movimeto en lo ejes

- 4 Motore brushless con 3,2 Nm de par.
- Control GANTRY del eje Y

### Grupo vacio

- Dispensador de vacío predispuesto para 12 ventosas
- Nº 2 bombas de vacío con sistema Venturi de alta eficiencia

### Consola de mando

- Pantalla Touch Screen 21,5", para seguir en tiempo real todos los parámetros
- Conexión LAN y WIFI para teleasesoria
- Tarjeta gráfica dedicada
- Disco duro SSD
- Copia de seguridad automática para evitar pérdidas de datos
- Software propietario GCAM 3D - desarrollado para procesar piedra
- CAD-CAM 2D, soportado por macros preinstaladas para programar rápidamente cualquier proceso de una manera muy sencilla

### Laser

n. 2 rayos láser de alta visibilidad, para el emplazamiento de piezas y ventosas

### Alimentación

- Eléctrica: 400V 50/60 Hz trifásica (20A) o 220V 50/60 Hz trifásica (30A)
- Neumática: 10 bares de presión
- Aire: 300 l/min. Se recomienda un compresor da 4kw y un depósito de 500 litros
- Se requiere conexión de agua (capacidad mínima 20 litros / min, presión mínima 2 bar)



## Centro de trabajo a control numérico con 3 ejes

Sólida, esencial, equipada con dispositivos para simplificar la producción de encimeras de cocina, platos de ducha, elementos decorativos o escurrideras inclinadas, bajorrelieves y inscripciones. El ancho chasis monobloque permite emplazar y trabajar grandes placas, frecuentemente muy anchas cuando se trata de los nuevos materiales sintéticos / cerámicos. La superficie de trabajo, hecha de piedra rectificada por la propia máquina, es fácilmente accesible para la carga de los materiales a trabajar.

El cabezal GMATIC 3000 es movido por 4 motores brushless sobre guías lineales con patines de rodillos recirculantes. La máquina es disponible con cambio de herramientas manual o con cargador automático de herramientas. La consola de control, equipada con una gran pantalla táctil de 21,5", está equipada con el software propietario GCAM, especialmente estudiado para la industria de mármol y granito. Fácil e intuitivo, permite una programación rápida por medio de macros de trabajo ya configuradas.



Ghines Group srl  
via Marecchiese 364, 47923 Rimini (Italy)  
tel. (+39) 0541 751080 fax (+39) 0541 751074  
info@ghines.com [www.ghines.com](http://www.ghines.com)

Todas las ilustraciones son simplemente indicativas. Los datos en esta ficha se pueden modificar a discreción del constructor sin previo aviso.





Ventosas

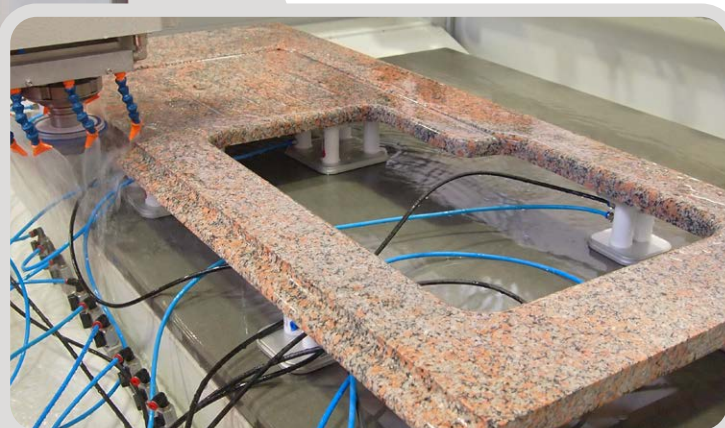
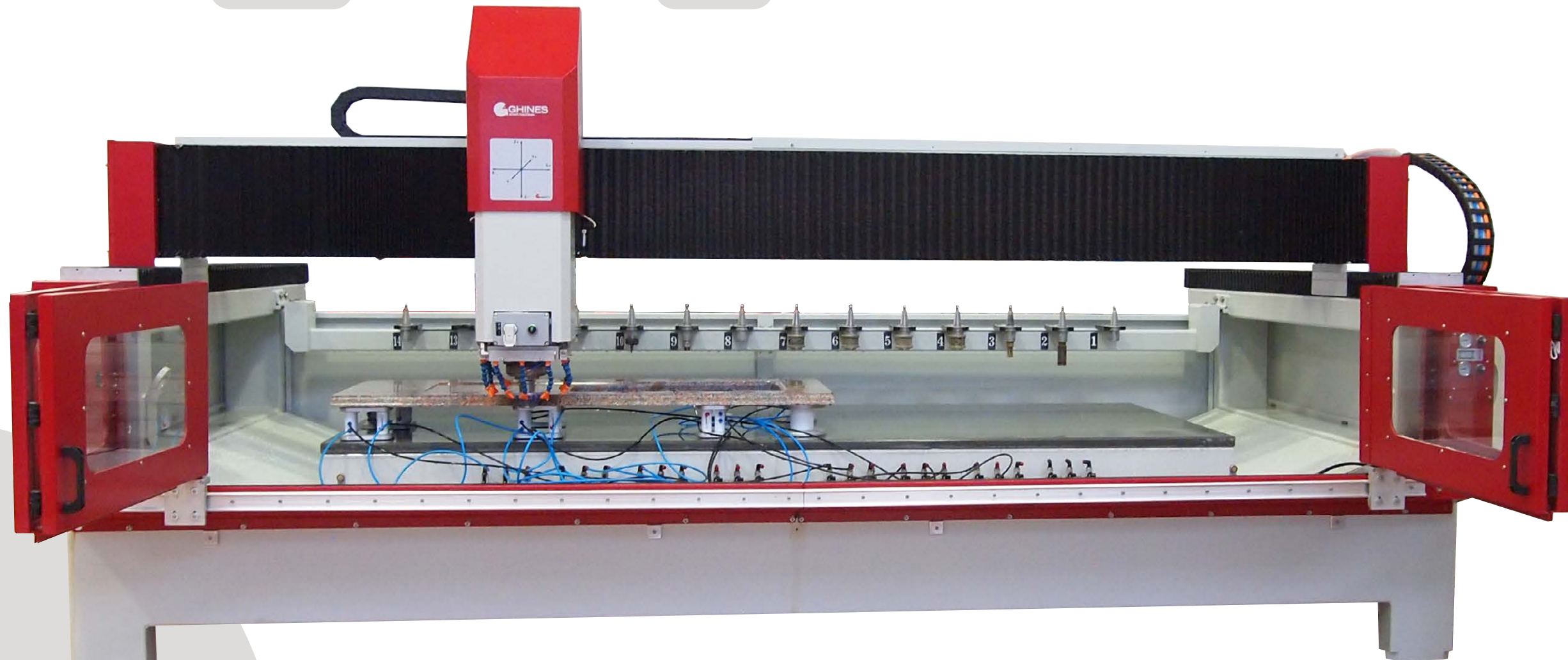
◀ Una cruz de láser muestra dónde posicionar el las ventosas y la pieza de trabajo en el mesa de trabajo.



Laser



Bajorelieve



Fresado interior y exterior



Escritura / Grabación



Escurrideras inclinadas