

MEDIDAS DE TRANSPORTE

CABE EN UN CONTENIDOR 20'



ESPECIFICACIÓN

MESA DE TRABAJO

- Mesa de trabajo 3000 x 1200 mm, realizada en piedra lijada y rectificada por la máquina misma

DIMENSIONES POSIBLES DE LA PIEZA A TRABAJAR

- espesor: max. 140 mm, sobre ventosas (h=40 mm)
- ancho: max. 1.600 mm
- largo: no hay límites

ESTRUCTURA

- Estructura tubular de acero protegido con pintura con pinturas cerámicas y epóxicas
- Dimensiones (con soporte plantilla cerrado): 4000x2000x1950(h) mm
- Dimensiones (con soporte plantilla abierto): 4000x2600x1950(h) mm
- Área de instalación general: 4000x3700x1950(h) mm
- Peso: 1.250 kg

SOPORTE PARA LA PLANTILLA

- Basculante (incorporado): 2.000 x 700 mm

CABEZAL OPERATIVO

- Electromandril 2,2 kW con lubricación interna
- Mandril:
 - Acero inoxidable
 - Acople: 1/2 gas F
- Velocidad de revolución: de 1500 a 12.500 rev/min (regulado por un inversor vectorial)
- Recorrido vertical: motorizado por medio de un motorreductor
- Recorrido: 210 mm
- 9 posiciones posibles del mandril:
 - Vertical (para perfilar y hacer cortes sobre cantos)
 - Inclinado a 45° en 4 diferentes posiciones (para cortar con disco o pulir el bisel): 0°, +/- 90°, 180°
 - Horizontal, en 4 diferentes posiciones (para cortar con disco o pulir el bisel): 0°, +/- 90°, 180°
- Elevación neumática del cabezal operador
- La lubricación de las herramientas se activa automáticamente con el arranque del motor

MOVIMIENTOS ORTOGONALES

- Bloqueos ajustables para delimitar el área de trabajo
- Bloqueo ajustable del cabezal operador

INSTALACIÓN DE VACIO PARA SUJETAR LA PIEZA

2 distintos sistemas de vacío para bloquear la pieza a trabajar, cada uno comprendiente:

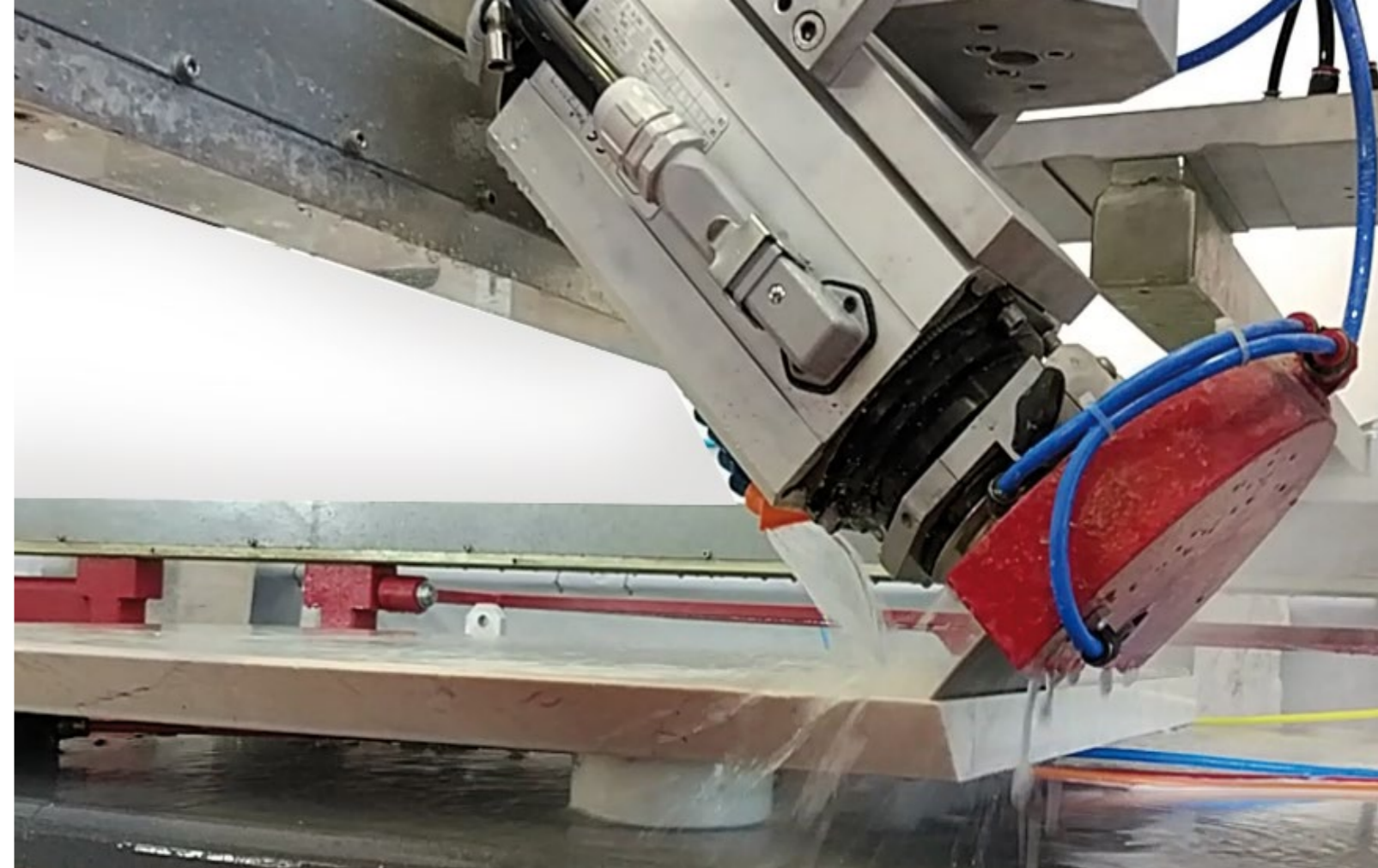
- Pompa eyectora
- Regulador de presión
- Manómetro
- Ventosas: 6 Ø 90 y 2 Ø 70, utilizables singularmente
- Tubos de conexión: 4 m, Ø 6 mm

ALIMENTACIÓN

- Eléctrica: 230 V-50/60 Hz monofásica
- Neumática: 6 bar de presión
- Consumo de aire: 150 litros/min
- Hídrica: presión min. 2 bar
- Caudal de agua: min. 15 l/min

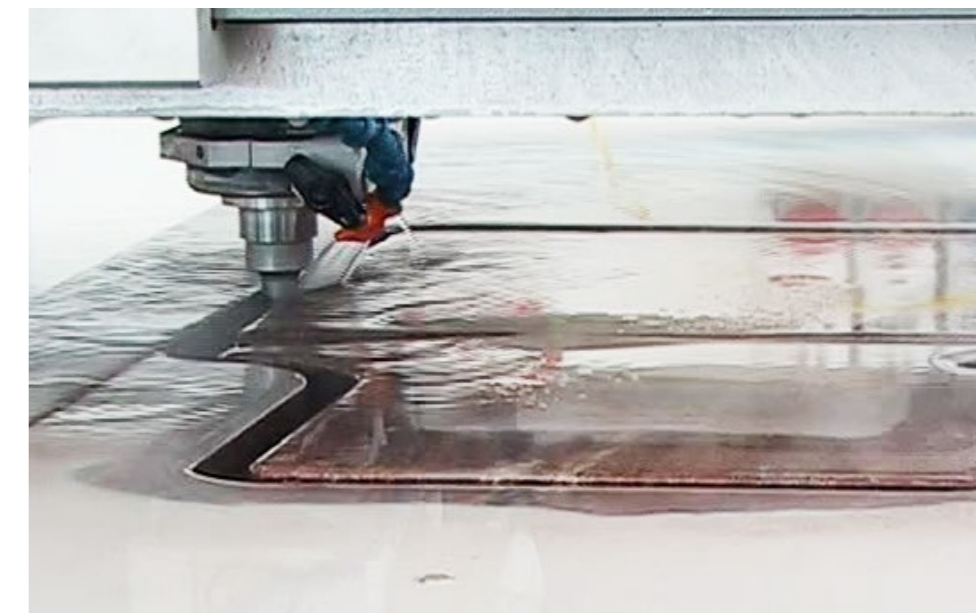
INSTALACIÓN HIDRÁULICA

- Lubricación de la herramienta: interna, por medio del electromandril y externa con dos boquillas de agua
- Pistola de agua



Cortadora a inglete 45°
Largo de corte 3350x1270 mm
sin mover la pieza

Corte en forma, agujeros para grifería, escurreplatos y ranuras inclinados.



EL CENTRO DE TRABAJO PERFECTO PARA LA FABRICACIÓN DE LA PIEDRA

SYSTAR XL è una máquina robusta y bien proyectada, capaz de desarrollar todo tipo de operación para la fabricación de la piedra en el taller: perfilado y pulido de cantos internos y externos, biselado con acabado en brillo, agujeros para grifería, huecos para fregadero o lavabo, escurreplatos inclinados, ranuras, cortes sobre canto (recto y curvo), cortes rectos e inclinados a 45°, pulido de cantos recto e inclinados. Podréis realizar encimeras de cocina y de baño, arcos, repisas, escaleras, platos de ducha, lápidas y muchos otros tipos de trabajo con extrema facilidad.

LIMITES MÁXIMOS DE LOS RECORRIDOS:

- Con muelas de perfil: 3.550 x 1.470 mm
- Con disco de corte vertical: 3.550 x 1.540 mm (max.)
- Con disco de corte de inglete: 3.350 x 1.270 mm
- Con tampones de pulido: 3.400 x 1400 mm (max.)

**Cabezal giratorio, fijo en 4
posiciones: 0°, +/- 90°, 180°**

Cabezal inclinable a 45° y 90°

Fácil de usar

Instalación simple

